

供应商2319 EVA 韩国韩华 EVA泡沫成型性能 EVA海绵弹性好

产品名称	供应商2319 EVA 韩国韩华 EVA泡沫成型性能 EVA海绵弹性好
公司名称	东莞市开源塑胶原料有限公司
价格	15.50/KG
规格参数	品牌:EVA韩国韩华 特性:可发泡性能 用途:泡沫 鞋类
公司地址	南城街道周溪草岭街2号2242
联系电话	15916718183

产品详情

EVA供应商,2319 EVA ,韩国韩华, EVA泡沫成型性能, EVA海绵弹性好,EVA塑胶原料

HANWHA EVA 2319采用陶氏管式高压工艺制造，适用于鞋、凉鞋等各种泡沫成型应用。EVA 2319以其优良的加工性能和高而闻名。优异的泡沫成型性能良好的机械性能各种填料的优良装载性能海绵弹性好

EVA热熔胶的开放时间与生产设备运转速度的关系。

无线胶订加工在生产中，使用热熔胶时有三个时间必须严格掌握和控制，即开放时、固化时以及冷却硬化的干燥时间。

开放时间指将胶液涂在书背上的时间，固化时间是将封面与书背吻合粘的时间，冷却硬化干燥时间，

是固化后将包好封面的书籍冷却定型后待裁的时间。只有经过这三个时间，书籍才能定型而达到理想的加工。

使用热熔胶的这几个时间，都是与设备运转速度密切联系的，如热熔胶的开放时间一般为7~15秒，而这个时间正是胶订机进行

铣背传送的时间，从涂抹胶液开始，到封面与书背粘合为止（不含粘书背卡纸）的这一过程，就必须要在15秒以内完成，

这样热熔胶使用才能取得良好的粘结效果，如果设备运转速度很慢，在15秒内完不成粘结工作，那么粘结的效果肯定不理想，

会出现粘结不牢、粘不上，书籍成册后散开、掉页等故障。因此，选用热熔胶的开放时间，要考虑到胶订机的正常运转速度。

热熔胶的固化时间一般与开放时间基本是相同的，当然使用者希望固化时间再短一些以利于书籍的粘结定型。

除开放和固化时间外，还要求冷却硬化干燥时间的基本准确，特别是无线胶粘订联动生产线上的用胶。因

为这种生产线是从配页机配页开始到切书为止的一条联动流水线，其各个部位都是相互联贯的。

在包上封面出书后传送到切书部位的时间要符合一定的规律，才能使书籍裁切达到理想要求，也就是说出书传送的时间

要保证书籍在到达切书机部位时，应已冷却、硬化干燥，才能使裁切的成品得到保证，这个过程应在3分钟就完成，

否则会造成书背变形、成品尺寸不稳定、粘刀现象等，影响成品的质量和造成不应有的损失。因此，

联动生产线的出书传送装置（传送带）的长度又要根据运转速度不同来选择，

供应商2319 EVA 韩国韩华 EVA泡沫成型性能 EVA海绵弹性好