

PBT 美国杜邦 SK665FR BK507 高抗冲 低粘度 HB 塑胶颗粒 塑胶原料

产品名称	PBT 美国杜邦 SK665FR BK507 高抗冲 低粘度 HB 塑胶颗粒 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	16.20/KG
规格参数	PBT:杜邦 SK665F:注塑级 美国杜邦:美国
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

PBT塑料是指 聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料。

聚对苯二甲酸丁二醇酯（Polybutylene terephthalate），又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

特性：

a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

c、耐溶剂性：无应力开裂；

d、对水稳定性：PBT遇水不易分解；

e、电气性能：

1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料

) ;

2、介电系数：3.0-3.2；

3、耐电弧性：120s

f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

PBT的应用（通常指改性品种）；

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；

b、汽车：

1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

3、汽车电器零件：汽车点火线圈

绞管和各种电器连接器等。（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）

c、机械设备：视频磁带录音机

的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）。

PBT塑料的粘接：

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. TG-3200：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，但粘接速度慢，胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。

2. TS-8602瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT，但胶层硬脆，不耐水。

3. TE-9270类，双组分胶，胶层柔软，适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。

4. TE-9249类胶：双组分胶，耐高温。

5. sili-1706:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有优秀的防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小

时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

工艺特点：

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

加工条件：干燥温度（ ）	110~120	干燥时间约（hr）	2~3
模具温度（ ）	50~75	残料量（mm）	2~6
熔胶温度（ ）	250~270	背压（MPa）	5~10
注射压力（MPa）	100~140	锁模力约(ton/in ²)	3~4
注塑速度	高速	回料转速(rpm)	70~90
螺杆类别	标准螺杆（直通式喷嘴）		
停机处理	关料闸啤清即可	碎料翻用（%）	15~25
备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。			

工艺条件：

性质

为高结晶性热可塑性塑胶，熔点220~230 ，结晶速率比PET快。

优点

1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似2、摩擦系数小有自润性3、吸水率低4、电气性质优良5、尺寸安定性良好6、耐药品性、耐油性极佳

缺点

1、Tg(30)低，在荷重下H.D.T.为60 2、抗冲击强度不良，一般以玻纤补强为FR-PBT来使用

用途

电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖工业零件：OA风扇、键盘、

钓具卷线器、零件、灯罩。