

电解用石墨板 东莞石墨板 聚鑫隆石墨

产品名称	电解用石墨板 东莞石墨板 聚鑫隆石墨
公司名称	佛山市聚鑫隆石墨有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联向南开发区。
联系电话	13534388874 13534388874

产品详情

石墨阴极炭板

石墨阴极炭板

以煤、焦炭、石墨等为原料制成的炭块。用作铝电解槽的阴极。它砌筑在电解槽底部亦称底部炭块。特性阴极炭块起导电和构成电解槽内衬双重作用。铝电解生产要求阴极炭块有耐高温、耐熔盐侵蚀和导电、导热性能良好及机械强度高、抗热震性好和抗钠侵蚀性强等特性，这有利于和铝电解生产节能和槽寿命的提高。阴极炭块的种类根据制品的质量要求、选用的原料和采用工艺条件，中国对阴极炭块基本划分为普通阴极炭块、半石墨质炭块和石墨质炭块3大类。普通阴极炭块以1250~1350℃煅烧的煤为主要原料。半石墨质炭块根据生产工艺不同分为两种。

石墨质炭块，以易石墨化焦为原料，其石墨化处理温度应达到2500℃左右。半石墨质炭块与石墨炭块的区别在于制品晶格有序排列的程度的不同，即石墨化度的不同。可以用制品电阻率的大小来表示石墨化程度的高低。石墨质炭块的晶格基本完全处于有序排列的状态，电阻率小于 $15\mu\Omega\cdot m$ ；半石墨质炭块的石墨化程度较低或只有部分石墨化，电阻率 $15\sim 45\mu\Omega\cdot m$ 。在工艺上表现为热处理温度，半石墨质炭块的热处理温度2000℃左右，石墨质炭块的石墨化处理温度为2500~2800℃。普通阴极炭块，石墨炭板，电阻率 $50\sim 60\mu\Omega\cdot m$ 。

(2)氟碳原子比(F/C)的影响：资料表明，F/C比和润滑特性成正比关系。反应温度在450℃以下进行氟化时，电解用石墨板，F/C比为0.05~0.3时，部分氟化了的石墨，具有优异的润滑性。石墨部分氟化，在耐高温、耐荷重、耐酸碱腐蚀、抵抗环境影响等方面。都优于石墨，完全氟化。都分石墨板使用范围较广，工业价值较大，生产价格低于完全氟化石墨。当F/C<0.05时，润滑性能变坏。F/C>0.3时润滑性能没有明显变化，东莞石墨板，而氟化的价格昂贵

(3)温度的影响：对于部分石墨氟化，主要靠控制温度实现。温度在350 - 450T时，能得到部分氟化的石墨。低于300弋氟化所需时间太长;高于450T氟化物润滑性能不好，产物还会发生分解反应。表3-9中列出了用平均粒度为10 μ m的天然石墨作原料，在温度为370T：氟气压力799 93 x 104Pa。的条件下进行氟化时，得到的不同F/C比的氟化石墨板的润滑特性。

电解用石墨板-东莞石墨板-聚鑫隆石墨由佛山市聚鑫隆石墨有限公司提供。电解用石墨板-东莞石墨板-聚鑫隆石墨是佛山市聚鑫隆石墨有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。