

高频淬火机厂家 无锡捷兴机电设备 青海高频淬火机

产品名称	高频淬火机厂家 无锡捷兴机电设备 青海高频淬火机
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

高频淬火机常用淬火方法：贝氏体等温淬火法

贝氏体等温淬火法：将工件淬入该钢下贝氏体温度的浴槽中等温，使其发生下贝氏体转变，一般在浴槽中保温30~60min。贝氏体等温淬火工艺主要三个步骤：奥氏体化处理；奥氏体化后冷却处理；贝氏体等温处理；常用于合金钢、高碳钢小尺寸零件及球墨铸铁件。

高频淬火机常用淬火方法：复合淬火法

复合淬火法：先将工件急冷至 M_s 以下得体积分数为10%~30%的马氏体，然后在下贝氏体区等温，使较大截面工件得到马氏体和贝氏体组织，常用于合金工具钢工件。

在我们使用高频淬火设备前要充分了解它是原理及频率区别在哪里这样才能选到适合自己用的淬火设备来；首先了解它的原理是感应加热的一种、通过表面淬火就是在一个感应线圈中通以一定频率的交流电(有高频，高频淬火机价格，中频，工频三种)，是感应圈周围产生频率相同的交变磁场，高频淬火机直销，置于磁场之中的工件就会产生与感应线圈频率相同，方向相反感应电流，这个电流叫涡流。由于集肤效应，涡流主要集中在工件的表层。

由涡流所产生的电阻热使工件表层被迅速加热到淬火温度，随即向工件喷水，将工件表层淬硬。淬火设备一般分、高频淬火、中频淬火、超音频淬火三种常用的淬火设备，选择它的标准要有以下九点；

一、首先了解那种频率适合自己淬火工件的使用范围。

- 二、选择正规厂家、规模大服务的生产企业做采购对象。
- 三、看设备外观，前面板上功能按钮及故障报警系统是否齐全等。
- 四、看内部电路以及走线是否合理整齐，有无拆机件。
- 五、开机试验，听是否有噪音、逐步加大功率，高频淬火机厂家，看是否会报警提示。
- 六、详细咨询用户的高频淬火设备使用情况及看厂家好评以及客户反馈，及厂家实力售后服务。
- 七、让厂家提供各元器件相关参数、淬火工艺详情、设备价格，看性价比。
- 八、带工件现场测试设备能否达到厂家提供的技术参数、试验能否满足淬火工艺要求；
- 九、综合实地考察厂家的、发展规模、技术研发实力、生产销售实例、及售后服务档案反馈备案调查表

高速钢的高频淬火加热，淬火加热时间，青海高频淬火机，高速钢工具的淬火加热时间以工具的有效厚度诚意加热系数来计算。加热系数只是以单肩加热来计算加热时间的依据，在实际生产大量装炉时，必须考虑到加热炉的类型、结构、功率、装卡量大小、予热情况等因素来确定终的加热保温时间。高速钢淬火加热时，要达到碳化物比较充分的溶解，得到较高的奥氏体化程度，淬火加热温度和保温时间都很重要，只是温度的作用更大一些。

高频淬火机厂家-无锡捷兴机电设备(在线咨询)-青海高频淬火机由无锡捷兴机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡捷兴机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!