

护栏冲孔机性能 护栏冲孔机 万邦机械

产品名称	护栏冲孔机性能 护栏冲孔机 万邦机械
公司名称	佛山市万邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	三水区白坭镇银州路3号
联系电话	13630033803 13630033803

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市万邦机械设备有限公司

爬架冲孔机 产品介绍：

你想让你的产量翻10倍吗？你想让一个人可以做10个工人的工作吗？淘汰你的老设备吧！

只需要输入相应所需加工的孔洞数量，方管冲孔机就会自动的进行计算，与此同时值得注意的是工件末端的长度不能低于基准数值。多件多孔的计算方法多件多孔的计算方法，其实主要就是指在对工件进行穿孔加工完成之后，需要将工件进行切割分段，并且要求每段的长度都相等。此时，只需要输入需要相应的加工的数量，全自动方管冲孔机便可以自动的开始计算，切割的位置也会自动进行选择

万邦数控机械有限公司，爬架冲孔机和模具 ~ ~ :建筑爬架，爬梯，护栏冲孔机厂家，角手架，全自动护栏冲孔机，铁管，方管，圆管。可以冲到10MM。性能稳定，系统协调安全。

全自动冲孔机优势：

- 1、节省人力：设备自动运行送料，自动时间计算
- 2、节省计算时间：电脑自带记忆系统，可储存多套冲孔数据

3、节省大量定位时间：气动夹钳，力度大，不跑偏

4、节省换模时间：使用快速更换模具机构

5、提高生产效率：数控冲床与普通冲床对比，95-100/分冲次提高了生产效率

6、安全系数提高：生产人员实现了离机操作，护栏冲孔机性能，限度安全事故本机优势：机架用龙门大型CNC加工中心整体加工出来，超高精度，直线轨道全部用台湾TBR品牌，稳定耐用，送料用伺服电机送料，PLC数控系统采用自主研发单片机系统，可以在0.8秒/冲的高速状态中控制液压缸行程，全孔半孔一键操作。限位传感器全部采用接近开关，抗干扰。模具全部采用加粗导柱模具，模具刃口材质用超硬W6（钨6）材质，易损件采用镶件组合，可以方便用户更换和降低易损件成本等优点。

结构特点

机架采强力复合式组合，零组件厚实坚固耐用；

产品的制造，安装，验收都经过严格控制；

IS9001-2008质量体系认证，对产品的质量有更高的保障。

主要组成有：A、油压系统、 B、 PLC控制系统、 C、送料系统、 D、冲孔模具

A、油压系统：

工作压力无段调整，油压回路采用差动式设计，搭配低极数频率设计之油泵马达，有效降低噪音声响，进而增加马达效能及寿命。

油缸下降作动时，采用快速转慢速设计，高速下降、低速加工、高速回升之特性，以增进冲孔时工件成型之稳定性。

距离调整采用数据尺设计，适定慢速位置，下限位置，使其操作准确及简易明了。

油缸行程150mm（冲程可定位）喉深600mm，模座前后调整150mm采用日制数据尺，度无极可调。

B、可编程逻辑控制器（PLC）具有以下鲜明的特点:

系统构成灵活，护栏冲孔机，扩展容易，以开关量控制为其特长；也能进行连续过程的PID回路控制；并能与上位机构成复杂的控制系统，如DDC和DCS等，实现生产过程的综合自动化。

使用方便，编程简单，采用简明的梯形图、逻辑图或语句表等编程语言，而无需计算机知识，因此现场调试容易。另外，可在线修改程序，改变控制方案而不拆动硬件。

能适应各种恶劣的运行环境，抗干扰能力强，可靠性强，远高于其他各种机型。

结合TFT人机S-TOUCH界面，使操作得心应手、事半功倍！

C、送料系统:

伺服马达定位结合Numerical控制，使其加工精度极其稳定。

客户根据自身加工特点可选配气动夹紧和液压夹紧两种类型。

可自由选择单边进料和侧边进料两种方式，因地制宜。

D、冲孔模具:

爬梯冲孔机可以同时使用两种不同类型模具，双模具设计使工作多快好省！

护栏冲孔机性能-护栏冲孔机-万邦机械(查看)由佛山市万邦机械设备有限公司提供。护栏冲孔机性能-护栏冲孔机-万邦机械(查看)是佛山市万邦机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：洪经理。