

大庆在线法兰修复 捷瑞机床

产品名称	大庆在线法兰修复 捷瑞机床
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

便携式镗孔机是一种能够进行深孔加工的机器，本身是专门为镗孔而设计的。这种机器一般是用于缸、液压缸、机床等设备的深孔加工工艺当中。除此之外便携式镗孔机的用途还有很多的，比如汽车的镗削、机械零件内孔精密加工、管道内孔、船舶轴孔加工、装载机同心孔等都是要用到它的。

便携式镗孔机属于重型机械设备，因此如果不按照正确的操作方式执行的话就会出现意外的事故，因此大家要好好的看一下的操作说明，如果细节上有不明白的欢迎联系我们，如果是有哪些的细节在平常的操作中是被忽略的要及时的改正。

- 1、机器在工作前，各注油孔和需润滑的部位都应提前添加润滑油。
- 2、接通电源时同时也要接上漏电保护器，并且要接好地线，确保工作安全。
- 3、用定心锥固定便携式镗孔机的镗杆，使镗杆与被加工孔基本同心，然后把便携式镗孔机前后固定盘固定在被加工物件上（一般需焊接），然后逐步安装主机、电机，设备与被加工件固定好后撤掉定心锥。
- 4、把镗刀紧固在距离被镗孔5-10mm的镗杆上，较早是粗镗，粗镗时镗量可控制在单边2mm以下，因此在固定刀杆时要先把加工量定下来。
- 5、在主轴与走刀分离状态下，启动主轴电机，走刀处于静止状态，所以开机前应先检查走刀分离器是否咬合。
- 6、准备工作就绪后，点动主轴电机开关，初次粗镗时主轴电机转数应选择慢转。

7、本机为了加工中的实际需要，在电机下方丝杆一端还配备了手动装置，摇动手柄，丝杆和螺母可同步进给，在自动走刀的速度上，用户可自行调节走刀快慢。

8、在加工中，粗镗量可大一些，但很大加工量单边不得超过3mm，精镗量一般要小一些，总之镗量的大小选择，用户可根据实际情况而定，以不震刀为好。

9、较早刀加工完毕，关掉主轴电机，在线法兰修复，把镗刀拆下，用快转将镗杆退回原位，在按较早次加工的步骤把刀杆上好继续加工，但每次重复镗孔前，镗刀杆都要适当的向外放量，直至加工完毕。

便携式镗孔机主要用于机械结构内孔及孔端面的加工及修复，在很多情况下由于工件较大，不方便运输，或其上面的孔采用普通机床加工不能实现或费用太高，采用便携式镗孔机可以较快较经济的实现孔的现场加工修复。

性能

整体结构采用模块化设计，方便存放及运输，设备可在现场进行安装、拆卸，非常方便。

镗杆强度高，表面进行淬火，并进行镀铬抛光处理，耐磨、耐腐蚀。

可以水平、垂直使用，适合多种工况。

采用液压系统作为动力，配备液压马达，主题:无级调速，可以正、反转、点动及停止控制，停止具有缓慢停止功能，保护刀具。

轴向自动进给，进给箱可以无级调速，满足粗、精加工的需求。

配有手动快速进、退刀的功能。

配备远程控制盒，操作方便，安全系数高。

大庆在线法兰修复-捷瑞机床(推荐商家)由新乡市捷瑞机床有限公司提供。新乡市捷瑞机床有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。捷瑞机床——您可信赖的朋友，公司地址：新乡市卫滨区南环路李村工业区，联系人：安明生。