

工铸铁修补剂/铁质修补剂/修补剂

产品名称	工铸铁修补剂/铁质修补剂/修补剂
公司名称	烟台市福山义昌精细化工厂
价格	.00/个
规格参数	型号:811铸铁修补剂 粘合材料类型:橡胶类、金属类、其他材质、其他 树脂胶的分类:环氧树脂胶
公司地址	福山区区府街二十八号
联系电话	6363359 15865351013

产品详情

型号	811铸铁修补剂	粘合材料类型	橡胶类、金属类、其他材质、其他
树脂胶的分类	环氧树脂胶	热熔胶类型	其他热熔胶
剪切强度	51 (MPa)	有效物质	68 (%)
活性使用期	85 (min)	工作温度	159 ()
保质期	24 (个月)	执行标准	SGS
CAS	烟台义昌		

联系人：孙秋玉 13396389099

传真：0535-6379917

邮箱：ytyichang@163.com

网址：www.ytyc.cn

产品简介

811是一种胶泥状、双组分铁质修补剂，它是由陶瓷、金属等填充的聚合物材料。

产品特点

1耐磨损、耐腐蚀、抗老化期为永久性

2修补后，颜色可保持于基体一致

3固化后，可进行车、磨研、铣、钻、刨等各类机加工

4修补后的尺寸不收缩，对稀酸、稀碱、盐、酮、炔、烷等化学介质有良好的耐腐蚀性，能长期耐油、水、沸水的浸泡

主要用途

用于填补各种铸件气孔、缩孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷以及铝质材料磨损、划伤、裂纹修复

使用说明

1.表面处理:对被修表面,用打磨、锉、钻或喷砂方法，使之粗糙。在导轨、裂纹、轴孔等处应打磨或车处深度为1mm左右的螺纹或燕尾槽，然后再用丙酮或酒精清洗、除油。

2.混胶：准确按重量比7：1的比例量a、b组分，搅拌均匀，使混合颜色一致。

3.涂敷：将混合好的胶合剂，先少量涂敷于待修表面，压实，使之充分浸润，再涂工作层，留出余量以便加工，余胶可用丙酮、酒精清洗。（清洗后晾置时间应在30min内进行施胶）。

4.固化：在温度25 湿度小于65%环境下8小时后可机加工，24小时后可以使用，3天可达最高强度，温度不足，可提高环境温度或适当延长固化时间。

使用环氧树脂的技术要点

适用时间和固化时间的长短取决于温度和混胶量：温度越高，固化越快；混胶量越多，固化越快。

高温下延长环氧树脂的固化：分小批量混合环氧树脂防止快速固化；冷却树脂/固化剂。

包装

罐.....500g（套）

贮存条件

811阴凉通风处保质期可达两年以上