

通用型圆柱形零件固持胶 680

产品名称	通用型圆柱形零件固持胶 680
公司名称	烟台市福山义昌精细化工厂
价格	390.00/公斤
规格参数	型号:680 粘合材料类型:金属类、其他材质、其他 品牌:义昌
公司地址	福山区区府街二十八号
联系电话	6363359 15865351013

产品详情

型号	680	粘合材料类型	金属类、其他材质、其他
品牌	义昌	树脂胶的分类	聚乙烯醇胶
热熔胶类型	其他热熔胶	剪切强度	21 (MPa)
有效物质	30 (%)	活性使用期	30 (min)
工作温度	150 ()	保质期	24 (个月)
执行标准	烟台义昌精细化工厂	CAS	www.ytyc.cn
应用领域	固持套管 皮带轮 齿轮 转子 修复孔 轴承配合		

绿色，厌氧型。厌氧胶 通用型。高强度。低粘度。

适用于过度、过盈或间隙配合。径向填充间隙在0.13mm以下，可获得最高剪切强度。防锈蚀。

提高零件压配合强度，修复磨损的孔/轴配合件或超差的零件。

典型用途：固持键与轴、轴承、小电机转子轴、衬套。快速修复微转动（磨损）孔/轴配件。产品描述
产品609属单组份、高强度、通用型、低粘度的厌氧型圆柱体孔/轴配合件固持胶。本品在两个紧密配合的金属之间与空气隔绝时固化。典型用途 用于径向间隙 < 0.1mm 的孔/轴配合件固持，提高压配合强度，防锈蚀。用于过渡、过盈或间隙配合，修复磨损的孔—轴配合件或超差的零件。典型用途：新件轴承、轴套、小电机转子轴、衬套等装配。产品性质 典型值 范围 颜色 绿色 粘度 (mpa.s) 125 110-140 比重 1.1 1.00—1.10 最大填充径向间隙(mm) 0.13 剪切强度(mpa) 21 15.8 工作温度 () -54 ~ 149 初固(分钟) 10 5-15 全固 (小时) 24 耐溶剂性能 在下列标明条件下老化，并在22 室温下测试。溶剂 温度 初始强度保有率% 100hr 500hr 1000hr 机油 125 °c 100 100 100 无铅汽油 22 °c 100 100 100 刹车油 22 °c 100 100 100 水/乙二醇 (50%/50%) 87 °c 100 85 80 乙醇 22 °c 100 100 100 丙酮 22 °c 100 100 85 使用说明

- 被涂表面应清洗干净、干燥并无油脂，选用拓邦755 清洗剂后，效果更佳。
- 对于滑配合件来说，只需绕轴和轴套的导角涂一圈胶，装配时左右转动以确保良好的涂覆即可。
- 对于压配合来说，两个被子粘接的表面都需涂满胶，并在适当的高压压力机上装配。
- 对于热缩配合件来说，胶应涂在轴上，然后加热轴套产生足够的间隙自由装配。
- 装配好的部件在没有达到足够的强度之前不要乱动。包装 产品609用50ml 及250ml 塑料瓶包装。

贮存条件 在15 ~ 28 的阴凉、干燥处密闭保存，保质期可长达18个月。使用注意事项

本品不宜在塑料件上使用；为避免污染原胶液，请勿将已倒出的胶液倒回原包装。 安全注意事项 本品含有丙烯酸和甲基丙烯酸羟丙酯，对皮肤和眼睛有刺激作用。若皮肤接触到，应立即用清水清洗；若触及眼睛，应立即用清水冲洗并到医院治疗。