

盐城纸箱边压强度检测 纸箱抗压强度检测

产品名称	盐城纸箱边压强度检测 纸箱抗压强度检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

瓦楞原纸具有一定的耐压、抗张，抗戳穿和耐折性能，若水分含量过高，纸质就显得柔软，挺度差，压楞和粘合质量也差。如果水分含量过低，纸质就过脆，压楞时就容易破裂，且耐折度也差。如果瓦楞纸和箱板纸的水分含量悬殊过大时，单面机加工出来的瓦楞纸板，就容易出现卷曲，裱合时，就容易出现起泡和脱胶现象。成型的纸箱如果在保存时吸湿受潮，会使纸箱的强度明显下降，影响使用。

瓦楞纸箱的含水率标准为 $(12 \pm 4)\%$ 。纸箱含水率的测定，比较准确的检测方法是烘干法，即从纸板或箱体不同部位分别取样若干块，用天平称取约50g的试样，并将其撕成碎片后放入烘箱内，烘干至恒重，即可求出其含水率。含水率的计算公式为：

$$\text{含水率} = (\text{试样原来的重量} - \text{试样烘干后的重量}) \div \text{试样原来的重量} \times 100\%$$

纸箱重量的测量

纸箱重量的测量在纸箱企业也是一项重要的工作，纸箱企业在出口报关以及在统计产出时都需要对箱重进行测量。另外，有时客户也会将箱重作为纸箱用料检验的标准之一。纸箱的箱重测试方法虽然极为简单，但容易受水分的影响，导致箱重测量值偏离真实值。

测量工具一般使用精度为1克以上的电子天平，称量范围应在0~5Kg。测量时从同一批纸箱随机抽取三个试样，依照GB/T10739标准，在相对湿度 $(50 \pm 2)\%$ 和温度 23 ± 1 的环境中平衡24小时以上，然后再分别测试三个试样的箱重，计算三个重量值的平均值，即为此批纸箱的单个箱重。

要注意试样的温湿平衡处理对获得客观一致的箱重非常重要，没有经过温湿平衡处理的试样，测得的箱重误差可达15%以上。

纸箱的水份含量是影响箱重测量的重要因素，但很多纸箱生产企业或客户受交货时间或测试条件的限制，不经温湿平衡处理即进行称重，结果导致箱重严重偏离真实值。为此，可以使用快速测量的方法，不经温湿平衡即准确测试箱重。

大量的实验数据表明，纸箱在标准温湿环境充分平衡后，水份含量为8%左右，而纸箱的干重是不变的，

因此，我们只要测出未经温湿平衡处理前纸箱的重量和水份含量，就可推算出纸箱的真实重量。

测量时，同样要从一批纸箱中随机抽取三个纸箱作为测试试样。分别称出三个试样的箱重，取平均值。测得的值为参考重量，用 M_c 表示，单位为g；再分别测出三个试样的水份，取平均值，测得的值用 W 表示，单位为“%”。

*后将测得的 M_c 值和 W 值代入公式，便可推算出温湿平衡后的标准箱重，用 M 表示。标准箱重的推算公式为：