

## 斗式提升机泄爆阀(无火焰泄爆)

产品名称	斗式提升机泄爆阀(无火焰泄爆)
公司名称	江西省世纪行安全设备有限公司
价格	120.00/套
规格参数	品牌:世纪行 型号:SJ-200 产地:江西
公司地址	安源区燎源大道1号
联系电话	0799-7299111 18979937811

## 产品详情

粉体防爆泄压产品：泄爆片、无焰泄放装置、隔爆阀、火花探测及熄灭装置等。

无焰泄爆由两部分组成：

- 1) 泄爆片；
- 2) 火焰熄灭模板；

简介：

有效阻止火焰和热量，为设备、建筑物和流动人员提供安全的场所；

适用于室内设备的粉尘爆炸无火焰泄放；

有效收集粉尘，对环境没有污染；

泄爆效率高，经济实用；

框架材质：碳钢或不锈钢；

阻火材质：304SS

适用粉尘：Kst小于等于300barg\*m/s的St1和St2的粉尘；

有效泄爆面积满足泄爆要求；

安装方式:紧贴设备或管道，采用法兰连接；

炸泄放后需更换泄爆板；

可提供国内权威机构的检测报告；

斗式提升机泄爆阀(无火焰泄爆)作用：

- 1.扑灭爆开火焰-任何爆开火焰都无法逃脱，提供安全的操作环境。
- 2.滞留爆开粉尘-捕捉工艺物料，消除潜在的有害物质进入环境中。
- 3.控制爆开压力-吸收爆开压力峰值，保护人员和周围环境，不受爆开压力损害。
- 4.控制爆开温度-吸收爆开火球，使周围环境温度几乎不升高。

产品特点：

静开启压力：0.01MPa。

材质：碳钢/304不锈钢。

无需特殊维护。

可提供在线维修结构，无需拆卸接口即可完成泄爆片更换和阻火元件的清洗。

法兰接口可定制。

符合EN16009标准，通过标准测试。

提供多种形式的无焰泄放结构，满足不同工况需求。

无明火设计，可以有效的防止粉尘二次爆炸引起的巨大损失

适用设备：除尘器、斗式提升机、干燥设备、旋风分离器、粉尘收集器

粉尘爆炸需要五个要素，当这五种要素同时存在时，就有可能发生爆炸的可能性。五要素如下：氧气；可燃性粉尘；火源；粉尘云；有限空间

粉尘爆炸伴随强大的冲击波和火焰，由于设备不具备这么大的抗压能力，在产生爆炸时设备将发生损坏，进而产生二次爆炸或多次爆炸的危害。所以要求我们重视粉尘爆炸防护。

为了防止设备产生粉尘爆炸，或者发生粉尘爆炸时避免产生更大的危害，防爆泄压设备就尤为重要。

泄爆是常用、有效的防爆保护方式之一；在潜在的工业爆炸时释放压力，并提供一个设计好的压力释放！

工作原理：

由两部分组成，防爆板和灭火模块。防爆板对爆燃压力快速升高作出反应，立即打开以减少压力。当膨胀的火球通过打开的防爆板时，被灭火模块拦截。有框架支撑的不锈钢精密网丝发挥三维火焰捕捉作用，扑灭火焰，保证火焰不被传播，进而造成二次爆炸或多次爆炸。灭火模块消除爆燃的火焰、降低热气体温度，以及捕捉通过开启的防爆板的燃烧和未燃烧的粉尘。同时，生产设备产生的压力波或噪音也会降至微小程度。火焰在通过网状阻火元件时，阻火元件与火焰进行热交换，迅速将高温火焰冷却，泄放压力和烟气，同时，生产设备产生的压力波或噪音也会降低程度。工业生产中，无焰泄暴装置与隔爆阀的组合使用不但有效防止压力波和火焰传播到上游车间的生产场地，而且遏制了二次爆炸事故的发生，降低了财产损失和保护了人员安全。

斗式提升机泄爆阀(无火焰泄爆)应用领域：

广泛的应用在粮食、冶金、化工、电力、轻工、制药、烟草、机械加工、固体废弃物处理等行业领域。应用的设备有旋风分离器、布袋除尘器、粉尘收集器、滤筒过滤器、气力输送、棒式或球磨机、斗式提升机、干燥和烘箱、辊轧研磨、建筑物等。该装置主要由泄暴板和灭焰网组成，装置安装在被保护的设备上，正常运行时，泄暴板处于密闭状态，一旦装置内发生粉尘爆炸，爆炸的超压作用在泄暴板上的作用力超过泄暴板的开启压力，泄暴板会沿着缝口破裂并开启，爆炸压力会从阻火网的缝隙中泄出，而火焰由灭焰层的“猝息”作用猝灭，以防止爆炸压力及火焰产生的高温对周围人员或设备造成危害，其结构通常是在泄暴板的基础上附加阻火网而成。

在环保检查越来越严，安全越来越引起人们的重视，在以往我们常采用在除尘器上安装泄暴板来泄放除尘器内因粉尘爆炸产生的超压。但这样安装在室内设备是被安监所不许可的，因为这样会危害周围人员和周围设备，爆炸产生的压力波和火焰可能会引起二次爆炸或多次爆炸，产生更大的风险。所以除尘器单单采用防爆板是不可靠的，因此我们建议除尘器采用无焰泄暴+隔离技术(这种方案比较经济)，或抑爆+隔离技术来保护生产的安全。

粉尘防爆主要有三种方式：泄爆、隔爆和抑爆

泄爆：通过一种泄压装置将爆炸压力提前释放，保护设备不被损坏。

隔爆：通过一种隔爆阀将爆炸阻隔，防止火焰传播下去。

抑爆：首先探测装置探测到形成的火花，然后反馈开启灭火装置，瞬间将火熄灭，防止爆炸的产生。