

刀塔式数控车床 通泽机械有限公司 徐州数控车床

产品名称	刀塔式数控车床 通泽机械有限公司 徐州数控车床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

试运转前的准备

机床几何精度检验合格后，需要对整机进行清理。用浸有清洗剂的棉布或绸布，不得用棉纱或纱布。清洗掉机床出厂时为保护导轨面和加工面而涂的防锈油或防锈漆。清洗机床外表面上的灰尘。在各滑动面及工作面涂以机床规定使滑油。

仔细检查机床各部位是否按要求加了油，冷却箱中是否加足冷却液。机床液压站、自动间润滑装置的油是否到油位批示器规定的部位。

3、对长期停机的机床应每周开2、3次两小时以上。严格按机床维护说明书的要求和方法，徐州数控车床，更换电池，应选用，高容量的电池。

4、在执行M51时，刀塔式数控车床，不能执行M30自动断电功能。经常停电的地区停电前供电部门应事先通知。

5、在机床出现P / S报警时需专职维修人员在场处理，严禁非专职人员随便修改参数。

通过以上各项措施可以预防数控机床参数丢失，虽然这种“死机”现象很少发生，且有偶然性，但万一发生就会带来极大的损失，因此预防工作必须要做好。若一时不慎而丢失参数请及时与机床厂家联络，再结合维护说明将备份参数输入机床，数控车床代理商，即可恢复运行。

(1)经济型数控车床:采用步进电动机和单片机对普通车床的车削进给系统进行改造后形成的简易型数控车床。成本较低，自动化程度和功能都比较差，车削加工精度也不高，适用于要求不高的回转类零件的车削加工。

(2)普通数控车床:根据车削加工要求在结构上进行专门设计，数控车床供货商，配备通用数控系统而形成

的数控车床。数控系统功能强，自动化程度和加工精度也比较高，适用于一般回转类零件的车削加工。这种数控车床可同时控制两个坐标轴，即x轴和z轴。

刀塔式数控车床-通泽机械有限公司-徐州数控车床由南京通泽机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京通泽机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。