

# 晶棒研磨机生产厂家 莆田晶棒研磨机 曙光精密机械

产品名称	晶棒研磨机生产厂家 莆田晶棒研磨机 曙光精密机械
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

检查数控磨床的方法都有哪些

### 方法一：空机实验法

这种方法有一个前提，那就是需要在空机上完成，所谓的“空机”其实就是需要我们要不要放入其他的任何材料，开机以后让它运行，通过一些数据的记录以及一些经验性的东西使我们能够更好地掌握数控磨床的相关性能，这种方法危险性不大，但是得到的某些数据并不是太真实，但是也是一种非常不错地检查数控磨床的方法。

方法二：图纸实验法虽然说这种方法的危险性小，但是他就相当于“纸上谈兵”，对于实际操作时会遇到哪些问题都是一种简单的猜想，所以说这种方法也可以用，但是一定要在空机实验法之前，由于他所得到的都是一些理论上的数据，所以说不符合现在理论与实践的相互看法，所以说往往人们都会将其省略。

### 方法三：实机操作法

顾名思义这种方法就是在及使用机器，又使用实物的基础上来测试数控磨床的相关特性，这种方法虽然是明了的，但是在进行的同时中间存在着很多的不稳定因素，随时都有可能对进行测试的人造成一定得危险，所以建议大家在使用这种方法检查的同时，一定要做好心理准备，你有足够灵敏的反应能力。

为什么数控双端面磨床的废品率能为零

双端面磨床是种率的平面加工机床，平面磨床在一次行程中能加工出两个具有相当高的精度及表面光洁

度的平行端面。其，同时提高了劳动生产率，而且还保证了生产的质量。下面我们就来说说，为什么数控双端面磨床的废品率能为零？

- 1、双端面磨床进给系统重复定位精度高，小于1微米。采用马波斯及东京精密在线检测仪，确保CPK值1.33以上。
- 2、双端面磨床匹配CBN砂轮。CBN砂轮具有硬度大，磨损小的特点，是普通砂轮无法媲美的。
- 3、双端面磨床核心部件均源自进口，确保加工的精度和稳定性。
- 4、可针对工件材料的特性，专门匹配CBN砂轮及磨削工艺，可保证连续磨削稳定性，提高加工效率，加工节拍15s以内。

磨床行业中各种设备在发展的推动下层出不穷，双端面磨床与其他机械设备相比，具有出现早、发展快，性能高的特点。其性能的优越保证了即使在高强度的压力下也能够正常运转，成为平面磨床行业性能突出的一大支撑。它的使用有效的提高了生产力度，为大家节约了成本，成为大家公认的好设备。

### 怎样才能让曙光磨床愈加节能环保

随着社会的不断发展，我国公民的生活水平已经有很大的前进，机械化程度逐步加深已经成为必然的发展趋势；

在机械加工过程中平面磨床会有必定的发展，因为它具有很高的功能，也是现在的水平下发展很快的一种。

将变频调速技术应用于磨床。通过前进加工质量加工功率来削减资源的浪费，然后完成节能环保。磨床的是有电力带动，然后进行操作的。我们以往运用的电力技术是按传统发动电路工作，电动机发动后依照额定转速工作这种电路工作方法虽然安全，但是因为电网电压有必定波动，将会影响电动机转速差错，然后对磨床操作造成影响。