

# 钢卷尺检测平台 金奥达检验检测 莱阳钢卷尺检测

产品名称	钢卷尺检测平台 金奥达检验检测 莱阳钢卷尺检测
公司名称	山东金奥达检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山工业园区碧霞湖南路67号1号楼
联系电话	17753816717 17753816717

## 产品详情

### 长度检测

千分尺是依据螺旋放大的原理制成的，即螺杆在螺母中旋转一周，螺杆便沿着旋转轴线方向前进或后退一个螺距的距离。因此，钢卷尺检测报价，沿轴线方向移动的微小距离，莱阳钢卷尺检测，就能用圆周上的读数表示出来。千分尺的精密螺纹的螺距是0.5mm，可动刻度有50个，可动刻度旋转一周，测微螺杆可前进或后退0.5mm，因此旋转每个小分度，相当于测微螺杆前进或后退0.01mm。由于还能再估读一位，可读到毫米的千分位，故名千分尺。

### 保养方法：

一、普通数显卡尺不宜在潮湿、接触水等环境下使用。IP65、IP67防护功能的数显卡尺，可在上述环境使用。

二、使用前，用无水干净的软布擦净尺身表面，不可使用qi油等有ji rong剂。

三、数显卡尺使用一段时间后（约3-6个月），如发现侧向间隙明显增大，则需仔细调整尺框上侧边的二个孔内的调整螺钉，以消除间隙。

四、当不显示或闪显时，说明电池电压过低，应更换新电池，旧电池应按有关规定回收。

五、保持量具清洁，定期由人员进行调整，是保持精度、延长使用寿命的必要措施。

采用相关仪器对被测量的物体进行测量，仪器的示值和被侧量的真值之间存在着一定的差异，钢卷尺检测平台，而这个差异我们也称之为示值误差。试纸误差的表达式上面已经说过，钢卷尺检测方法，主要是： $\pm (A+B \times L)$ ，它主要对示值误差的极限值进行表达，举例来说，分析测长机的分米分化尺的示值误差限，那么它的表达式就是： $\pm (0.5+ ) \mu m$ 。其中“L”表示的是本研究所测量的长度。而“ $\pm$ ”则表示的是仪器示值分别可以大于或小于物体的真值。钢卷尺检测平台-金舆达检验检测(在线咨询)-莱阳钢卷尺检测由山东金舆达检验检测有限公司提供。“路桥,建筑工程检验检测,汽车检测线检定,计量器具检定校准”选择山东金舆达检验检测有限公司，公司位于：山东省泰安市泰山工业园区碧霞湖南路67号1号楼，多年来，金舆达检验检测坚持为客户提供好的服务，联系人：赵经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金舆达检验检测期待成为您的长期合作伙伴！