

# 压铸机输送线生产厂家 辰达设备厂 义乌压铸机输送线

产品名称	压铸机输送线生产厂家 辰达设备厂 义乌压铸机输送线
公司名称	永康市辰达输送设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市九龙南路169号
联系电话	13967440999

## 产品详情

永康市辰达输送设备厂主营【皮带流水线】。

### 流水线启动电动机的方法

先接通电源，此时三盏电源指示灯全部都会亮，证明三相电源已经到配电箱。此时可以按一下电机开的蓝色按钮，就可启动电机，假如不能启动，可以打开配电箱门，看一下1排的第二个DZ108开关，是否是红的长，蓝的短。如果不是将此蓝色的压下去就可。电动机启动后，然后打开流水线调速表的开关，再将调速表的电位器慢慢向上调，使转速表达达到想要的速度。关机时先将调速表的电位器慢慢向下调到零，然后关闭调速表的开关，再按一下电机关的红色按钮，就可停止电机。将总开关关闭。

永康市辰达输送设备厂生产销售【皮带流水线】。

### 输送带的跑偏怎么办？

跑偏的原因有多种，其主要原因是安装精度低和日常的维护保养差。安装过程中，头尾滚筒、中间托辊之间尽量在同一中心线上，并且相互平行，以确保输送带不偏或少偏。另外，带子接头要正确，两侧周长应相同。在使用过程中，如果出现跑偏，则要作以下检查以确定原因，进行进行调整。

永康市辰达输送设备厂主营【皮带流水线】。

永康市辰达输送设备厂为您介绍皮带线的原理说明：

皮带线采用皮带拖牵工作平面传送运动，来达到生产工艺目的，也有人管这种皮带流水线叫做皮带机或皮带输送机。这种皮带机采用组合式装配模式，工位数可按工艺要求设定。皮带输送机工位配置有电源插座、工艺图板、照明等，使整个程流达到快速、有序。

我们的产品生产周期短，并且提供了运输、安装、调试一条龙服务。