

耐高温阻燃级 PA66 东丽 CM1011G45 玻纤增强级

产品名称	耐高温阻燃级 PA66 东丽 CM1011G45 玻纤增强级
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66聚酰胺 型号:CM1011G45 产地:日本东丽
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

耐高温阻燃级 PA66 东丽 CM1011G45 玻纤增强级 耐高温阻燃级 PA66 东丽 CM1011G45 玻纤增强级

2.同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种。其结晶度高，故刚性、

硬度、耐热性都高，屈服强度较PA6和PA66大，摩擦系数小，耐应力开裂性良好，尤其是抗蠕变性是热塑性塑料中强的品种之一；吸水率为7%，工作温度100-1200C。

适于在中等载荷条件下使用，可制作盛载化学的瓶、管，其他用途类似于PA6。PA66疲劳强度和刚性较高，耐热性较好，摩擦系数低，耐磨性好，但吸湿性大，尺寸稳定性不够。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好

（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。

收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。如果储存容器被打开，那么建议在85℃ 的热干燥空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃ ，

1~2小时的真空干燥。好使用除湿干燥机。成型温度：260~310℃ ，对于增强品种为280~320℃ 。PA66结晶料，熔点较高，熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度，

滞留时间超过30分钟即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。2，流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。3，成型收缩范围及收缩率大，

方向性明显，易发生缩孔，变形等。4，模温按塑件壁厚在20~90度范围内选取，注射压力按注射机类型，料温，塑件形状尺寸，模具浇注系统选定，