

科华12伏100安时免维护蓄电池6-GFM-100

产品名称	科华12伏100安时免维护蓄电池6-GFM-100
公司名称	将金甲（西安）电源有限公司
价格	120.00/只
规格参数	品牌:科华 型号:蓄电池6-GFM-100 产地:厦门
公司地址	陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道666号欧亚国际B座1519室
联系电话	18966683081

产品详情

科华12伏100安时免维护蓄电池6-GFM-100

科华恒盛本着“自主创新，自有品牌”的发展理念，始终专注UPS研发生产，相继在漳州、厦门、深圳设立了电源研究机构，组建了以自主培养的3名享受特殊津贴的专家为核心的500多人研发团队。公司先后承担省部级火炬计划项目，重点新产品计划，863计划等项目30多项，参与了40多项标准和行业标准的制定，获得专利、软件著作权等知识产权250余项。

除火炬计划项目，重点新产品计划外，2008年，科华恒盛自主研发的MW级节能UPS技术再获重点支持，即“数字化节能型工业电力优化装置”被发展和改革委员会列入“高技术产业发展项目”；2010年，“数字化节能型工业电力优化装置产业化”项目经发改委批准为“高技术产业化示范工程”；2015年，科华恒盛自主研发的核岛级UPS设备通过鉴定，此举标志着我国民族UPS产业自主研发水平和产品应用水平均达到一个新的阶段，也显示出科华恒盛在规模和技术上的地位。

类型：12V系列

产品特点： 专为UPS应用设计，适用于金融、通信、电力、铁路、保险、交通、教育、制造、企业等系统

产品技术参数：

科华公司是集研发、生产、销售和服务于一体的电源厂商，是“火炬计划项目”的承担者，是科技部认定的级重点高新技术企业”，公司建立了以ISO9001 质量管理为基础的规模化生产体系，在ups电源、直流电源模块、逆变器、蓄电池等领域处于地位，已成为国内具规模的现代化电源产品制造商之一。6-GFM系列阀控密封式铅酸蓄电池专为UPS应用设计，性能优越、技术成熟，具有安全、可靠、维护省

力等特点，广泛应用于金融、通信、电力、铁路、保险、交通、教育、制造、企业等系统。

免维护的设计 采用高可靠的阀控密封式设计，有效确保电池不漏(渗)液、无酸雾、不腐蚀，并在充电时产生的气体基本被吸收还原成电解液，在使用时无需加水、补液和测量电解液比重。

科华12伏100安时免维护蓄电池6-GFM-100

超长的使用寿命 独有配方的板栅和合金设计，有效抵抗极板腐蚀；大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命。浮充设计寿命可达6年以上。

极小的自放电电流采用高纯度材料设计，自放电电流极小，自放电所造成的容量损失每月小于4%，减轻客户电池存储时的维护工作。

极宽的工作温度范围 电池可以在-20 ~ +50 甚至更宽范围的温度条件下工作，电池的内阻比常规电池小的多，在-20 ~ +50 的温度范围内进行大电流放电，其输出功率比同规格的传统式开口电池高。

良好的批量一致性的设计技术和100%气密性、电压、容量和安全性能检验，保证了大批量生产的电池具有良好的的一致性，特别适合于需要多节电池串联使用的场合，例如UPS电源后备电池组、逆变器后备电池组等。

合理的安装和结构设计新

化的极柱设计和紧凑的整体结构设计，方便安装和拆卸，易于维护，大大节省用户成本。

6 - GFM系列产品规格

序号	电池型号	额定电压(V)	额定容量(Ah)	长(mm)	宽(mm)	高(mm)
1	6 - GFM - 7	12	7	151	66	96
2	6 - GFM - 24	24	165	125	177	9
3	6 - GFM - 38	38	197	176	14	
4	6 - GFM - 65	65	350	166	175	23
5	6 - GFM - 100	100	408	174	235	33
6	6 - GFM - 150	150	495	200	225	58
7	6 - GFM - 200	258	248	76		

环境保护部近日发布了《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》《废电池污染防治技术政策》《制糖工业污染防治技术政策》及《火电厂污染防治技术政策》等4项技术政策。

为此，本报记者采访了环境保护部科技标准司有关负责人，对上述4项技术政策做出解读。本报将在接下来的三天内，分别在产业版和企业版上予以刊登。

原则

以重金属污染物减排为核心，以污染预防为重点，积极推进源头减量替代。

遵循全过程污染控制原则，突出生产过程控制。

规范资源再生利用，健全环境风险防控体系。

科华12伏100安时免维护蓄电池6-GFM-100

要求

预处理：拆解应采用机械破碎分选的工艺、技术和设备，鼓励采用全自动破碎分选技术与装备。

生产及再生过程：应采取密闭或负压措施。

末端治理：铅烟、铅尘的常规处理工艺，提出了二噁英和硫酸雾等污染物的处理技术和要求。

技术需求

先进、低能耗、短流程、环境友好的生产工艺与设备。

尽快开发性能可靠、造价合理、操作方便、维护容易的快速检测技术与系统。

为防治环境污染，保障生态安全和人体健康，规范铅蓄电池生产及再生行业污染治理和管理行为，引领行业生产工艺和污染防治技术进步，促进行业的绿色循环低碳发展，环境保护部于2016年12月发布了《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》。日前，环境保护部科技标准司有关负责人就这一技术政策的有关问题及如何理解、贯彻这一技术政策，接受了本报记者采访。