

高频感应加热设备公司 山西高频感应加热设备 无锡捷兴机电

产品名称	高频感应加热设备公司 山西高频感应加热设备 无锡捷兴机电
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

电机转子高频热配合设备，电机壳高频加热机焊接(铜焊、银焊、铜焊):

它主要是通过加热到一定温度来熔化焊料，从而将两种相同材料或不同材料的金属连接在一起。具体应用如下：焊接各种五金工具：金刚石工具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨床、木工钻头等。各种五金和机械配件的焊接：相同或不同金属的银焊和铜焊，如五金卫浴产品、制冷铜配件、照明配件、精密模具配件、五金手柄、打蛋器、合金钢和钢、钢和铜、铜和铜等。复合锅底焊接主要用于圆形、方形等异形扁平不锈钢锅底与铝板的三层钎焊，也可用于其他金属平面钎焊。电热水壶(电咖啡壶)加热板的焊接主要用于不锈钢平底、铝片和各种形状电热管之间的钎焊。

高频淬火变压器(XG-120变压器分中频淬火变压器和高频淬火变压器，采用航天变压器技术，实现多变比，灵活调节，负载匹配极宽，可靠性高.此设备特别适宜热处理淬火，退火，钢管退磁.金属透热锻打，挤压成型，高频感应加热设备供应，钎料焊接等.

一，热处理行业

1，各种汽，摩配高频淬火热处理，如:曲轴，连杆，活塞销，山西高频感应加热设备，凸轮轴，气门，变速箱内的各种齿轮，各种拔叉，各种花键轴，高频感应加热设备公司，传动半轴，各种小轴曲柄销，各种摇臂，摇臂轴等高频淬火热处理.

2，五金工具高频淬火热处理，如老虎钳，锤，大力钳，扳手.

3，液压元件如:柱塞泵的柱塞，转子泵的转子，各种阀门上的换向轴，齿轮泵的齿轮等高频淬火.

4, 各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理.

5, 各种木工工具, 如:斧头, 刨刀等热处理.

二, 锻压行业

1, 钢板加热, 折弯成型.

2, 标准件, 紧固件的透热成型.

3, 五金工具透热, 如钳子, 扳手等加热透热成型.

4, 探矿钎杆锥柄挤压.

5, 钢管透热成型如弯管等.

三, 钎焊:

1, 高频感应加热设备哪家好, 硬质合金刀具的焊接.如车刀, 铣刀, 绞刀.

2, 金刚石刀头的焊接.如金刚石锯片, 磨具, 锯齿焊接.探矿用的钻头焊接, 如一子钻头, 羊角钻头的焊接.

3, 黄铜, 紫铜, 不锈钢锅底等金属材料的复合焊接.

现在很多公司还在采用六七十年代老式电子管设备或可控硅中频, 该类型机器具有耗电量大, 维修成本高, 操作使用麻烦等缺点.有的厂家采用火焰与煤炉进行金属钎焊与透热锻打, 该工艺具有成本高, 表面氧化皮厚, 加热温度不易控制, 工件质量不易保证等缺点.

新型工艺采用高频感应加热设备原理使钢带表面覆膜熔融, 不仅使钢带搭接处粘结牢固, 而且提高了钢带与护套之间的粘结强度, 了渗水问题和护套出包现象。高频感应加热设备的原理是介质材料在高频电场的作用下发生分子极化现象, 并按电场方向排列, 因高频电场以极快的速度改变分子方向, 则介质材料就会因介电损耗而发热。高频电流流向被绕制成环状或其它形状的加热线圈(通常是用紫铜管制作)。由此在线圈内产生极性瞬间变化的强磁束, 将金属等被加热物质放置在线圈内, 磁束就会贯通整个被加热物质, 在被加热物质内部与加热电流相反的方向产生很大的涡电流, 由于被加热物质内的电阻产生焦耳热, 使物质自身的温度迅速上升, 这就是高频感应加热设备工作的原理。

高频感应加热设备公司-山西高频感应加热设备-无锡捷兴机电由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是从事“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王经理。