

大块铸造模壳方案 锋川资源固废处理 贵州铸造模壳方案

产品名称	大块铸造模壳方案 锋川资源固废处理 贵州铸造模壳方案
公司名称	襄阳锋川资源循环利用有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区日产工业园天籁大道27号
联系电话	15587705557 15587705557

产品详情

我国工业固废产生量从2001年的8.8亿吨，增长到2017年的33亿吨。目前我国工业固废处于成熟期，虽然技术层面仍需突破，但相关产业发展前景十分利好。压实、破碎、分选、固化、焚烧、生物处理等处理方法是应用为广泛的也非常有效的。

压实技术——普遍的预处理方法

压实是一种通过对废物实行减容化、降低运输成本、延长填埋寿命的预处理技术。

适用范围：适于压实减少体积处理的固体废弃物，如汽车、易拉罐、塑料瓶等。

非适用范围：某些可能引起操作问题的废弃物，如焦油、污泥或液体物料，一般不宜作压实处理。

利用简洁的钢渣处理工艺流程装备处理钢渣，生产废钢、铁精粉及容易利用的干尾渣，贵州铸造模壳方案，

配之以特殊结构的可变磁场干式磁选机将金属全部回收。本工艺处理后的钢渣所有产品质量好，可利用途径广泛。所得废钢品位~90%，完全可满足炼钢使用要求；所得铁精粉品位>65%，完全可满足烧结使用要求；所得尾渣磁性铁含量<1%，铸造厂铸造模壳方案，且为干尾渣，可制砖、生产微粉、作为集料等，大块铸造模壳方案，用途广泛，可利用价值高。

其中金属料可进行回收返回钢铁厂进行烧结和炼钢；5mm以下的钢渣进入到粉磨系统，大量铸造模壳方

案，通过GRMSS系列钢渣立磨机进行粉磨，新型环保又，生产出来的钢渣粉比表面积为400-500m²/kg，通过配比广泛应用于水泥和混凝土掺合料，实现钢渣的的资源化利用。在整个工艺流程中实现了渣不离地的环保生产。钢粒、铁粉以及废灰，在冶炼的过程中经受高温形成一体

大块铸造模壳方案-锋川资源固废处理-贵州铸造模壳方案由襄阳锋川资源循环利用有限公司提供。襄阳锋川资源循环利用有限公司位于湖北省襄阳市高新区日产工业园天籁大道27号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前锋川资源在废金属中享有良好的声誉。锋川资源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。锋川资源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。