

旅行箱包质检报告怎么办理？拉杆旅行箱如何办理质检报告？

产品名称	旅行箱包质检报告怎么办理？拉杆旅行箱如何办理质检报告？
公司名称	国瑞中安集团一站式CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区宝新科技园2#厂房B栋一层
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

旅行箱包质检报告怎么办理？拉杆旅行箱如何办理质检报告？

国内现行箱包标准主要有QB/T2155-2004《旅行箱包》及QB/T1333-2004《背提包》。国家发展和改革委员会近期制定了一系列箱包测试方法标准QB/T2917-2007《箱包五金配件走轮耐磨试验方法》,QB/T2918-2007《7箱包落锤冲击试验方法》,QB/T2919-2007《箱包拉杆耐疲劳试验方法》,QB/T2920-2007《箱包行走试验方法》,QB/T2921-2007《箱包跌落试验方法》,QB/T2922-2007《箱包振荡冲击试验方法》,该系列标准于2008年6月1日正式实施。

在箱包的物理安全性能测试前要检查箱包的整体外观,并在所有测试前必须预处理试样在温度18~25℃的环境下至少停放1h,在停放期间不应受压。

一、负重性能

箱包的首要功能就是承载物品,承载能力主要表现在箱体、背带、提把、侧提把、侧拉带、侧拖把的负重能力。按QB/T2155-2004《旅行箱包》及QB/T1333-2004《背提包》要求,根据箱包的规格而定的负重能力如下表1。

QB/T2155-2004《旅行箱包》中背带、提把、侧拉带负重测试如下:背带负重:将背带调节到至大长度,按表规定负重的120%负重,在吊架上悬空静止悬挂30min。

提把、侧提把负重:

按表规定负重,模拟手提,在垂直平面内做 $60^{\circ} \pm 3^{\circ}$ 纵向摆动,摆动轴心与提把的垂直距离 (50 ± 3) cm;往返记作1次,共5次,分别测试提把、侧提把。

QB/T1333-2004《背提包》中则要求摆动20次。侧拉带、侧拖把负重:按表规定负重的120%负重,将被测样品置于地面,通过吊架吊住侧拉带(侧拖把),使箱体(包体)一端悬空,距地面200mm,另一端着地,静止悬挂30min。

在判定上,上述两个标准略有不同,QB/T2155《旅行箱包》要求测量负重部件不断裂、不开线、无变形、无松动、无损坏。而QB/T1333-2004《背提包》则提出以上要求外更具体的要求,要求各类起连接作用的带袷类在试验前后不允许发生30%以上的变形。对于软箱、旅行包、背提包则需要进行缝合强度试验,要求缝合强度不小于196N。

QB/T1333-2004《背提包》要求取试样主要部位上缝合面料两块,面积为 $60\text{mm} \times 60\text{mm}$,用拉力试验机进行测试。要求拉力试验机上下夹具夹量宽50mm,深 (30 ± 2) mm,拉伸速度设定为 (100 ± 10) mm/min,试验机拉伸到面料或线拉断为止,或试样未断,拉力试验机显示数值超过缝合强度规定数值时,可中止试验。而在QB/T2156-2004《旅行箱包》中试样的采用有所不同,要求长度大于100mm,两边宽度大于20mm。拉伸速度和缝合强度的要求则是一致的。

二、走轮、拉杆耐磨耐震性能

箱包结构中的拉杆,提把,走轮质量的好坏对箱包的使用寿命影响极大,所以在判定一个箱包是否合格,拉杆、提把、走轮的检测尤其重要。箱包的行走试验是在试样中加载规定的负重,利用辊轮式或传送带式行走试验机的辊轮或传送带的转动时与试样走轮相互摩擦、撞击产生对试样的冲击振荡和磨损来模拟箱包行走时的使用状态,检验试样的走轮、轮轴、轮架、拉杆、箱体质量,并且计算走轮的磨耗量。

两者主要不同点在于负重方法不同。

QB/T2155-2004在拉杆与箱体、包体连接的伸缩节处另外加载8kg负荷。试验操作、行走面和行走速度基本一样。而在新标准中多采用了一种传送带测试方法,原理基本一致。

QB/T2917-2007《箱包五金配件走轮耐磨试验》是利用走轮磨耗试验机的测试水泥辊与负重的走轮之间的摩擦,测量走轮连续行走规定的距离后产生的磨耗量。走轮的负重是根据走轮的外径来确定的,水泥测试辊要求直径196mm,厚度120mm。

QB/T2919-2007《箱包拉杆耐疲劳试验方法》是在一定的拉出、压合频率下,通过对箱包的拉杆锁及拉杆进行连续的卡关、反复拉出、压合,检验拉杆的往复疲劳性能、拉杆的结构牢度及开关的耐用度。拉杆拉合速度是根据拉杆的长度来确定,拉合的次数为1000次、1500次、2000次、2500次、3000次,或按规定的次数进行,每进行1000次要求间歇5min。

QB/T2922-2007《箱包振荡冲击试验方法》是在箱包中加载规定的负重后,通过提把或完全打开的拉杆将箱

包提起,试验行程为150mm以20次/min的速度往下俯冲,再通过弹簧对力的吸收和释放使箱包受到冲击和振荡,在对拉杆、软提把、硬提把进行规定的振荡冲击次数后,检验提把、拉杆、箱体的质量。观察提把、拉杆有无脱落、损坏,金属配件有无受损,缝线有否脱落,箱体有无变形、损坏。在QB/T2156-2004《旅行箱包》中没有关于拉杆的耐疲劳试验和提把、拉杆的振荡冲击试验要求。

QB/T1333-2004《背提包》也没有关于提把的振荡冲击试验要求。而根据这些箱包的使用过程,拉杆和提把质量的检测是非常必要的。建议在箱包的检测标准中设定该项目的检测。