

本司长期大量供应板坯连铸机

产品名称	本司长期大量供应板坯连铸机
公司名称	圣力(福州)重工有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:连铸机 作业方式:多种 用途:多种
公司地址	中国 福建 福州市 金山工业区浦上园百花洲路9号-21、22
联系电话	86-059183855350-8054 15980651559

产品详情

种类	连铸机	作业方式	多种
用途	多种	品牌	圣力
型号	各种型号	生产能力	- (t/h)
电机功率	- (Kw)	外形尺寸	- (mm)
重量	- (t)		

产品名称：板坯连铸机产品介绍：

(一)技术特点

- (1)设置钢流防氧化保护浇铸系统
- (2)优化结晶器浸入式水口参数
- (3)优化中间罐结构参数
- (4)优化结晶器参数
- (5)优化结晶器振动参数
- (6)设置足够的垂直段高度
- (7)采用连续弯曲、连续矫直技术

(8)采用密排辊的扇形段并连续收缩辊缝

(9)快速、精确地对弧

(10)结晶器铜板采用铬锆铜

(11)扇形段采用辊子、轴承座、框架内冷结构，减小热应力和变形量，提高使用寿命；

(12)结晶器、扇形段均具备快速更换功能，各冷却水路、气路线上自动接通；

(13)设置完善的线外维修设备

(二) 工艺参数

机型	直弧型连续弯连续矫直板坯连铸机
流数	一流、二流
垂直区高度	2.5m
铸机主半径	5、6、7、8m
铸坯规格：	厚度150，180，200、240mm 宽度1000~2500mm
送引锭速度	4m/min
引锭装入方式	下装式
准备时间	~50min
作业率	85%
金属收得率	97%
铸机能力	80~120万吨/流