

板坯连铸机 圣力 各种型号

产品名称	板坯连铸机 圣力 各种型号
公司名称	圣力(福州)重工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:圣力 型号:各种型号 适用范围:各种范围
公司地址	中国 福建 福州市 金山工业区浦上园百花洲路9号-21、22
联系电话	86-059183855350-8054 15980651559

产品详情

品牌 圣力 型号 各种型号
适用范围 各种范围 种类 连铸机
(一) 技术特点

- 1、钢包支撑方式：回转台、钢包车
- 2、中间包车：全悬挂式、半悬挂式
- 3、结晶器形式：整体铜管式、抛物线形锥度
- 4、铸流控制：铯源型液面自动控制
- 5、振动方式：全板簧、半板簧，正弦、非正弦
- 6、二次冷却方式：气雾自动配水，全水冷自动配水
- 7、矫直方式：全弧形五辊连续矫直、交流变频调速
- 8、引锭方式：自适应整体刚性引锭杆
- 9、切割方式：窄缝高效自动火焰切割机、液压剪
- 10、移钢方式：机械式高架结构
- 11、控制方式：全plc控制，自动和手动可快速转换。

(二) 工艺参数

机型	全弧型连续矫圆坯连铸机
流数	1、2、3、4、5、6、8、10
铸机半径	5.25、6、6.5、7、8、9、10、12、16m
铸坯规格：	板坯：100~450
工作拉速	120 × 120 3.8 m/min
	150 × 150 3.5 m/min
	200 × 200 2 m/min
年产量	15 ~ 20万吨/流
溢漏率	0.1%
连浇时间	8h