

板坯连铸机 连铸机

产品名称	板坯连铸机 连铸机
公司名称	圣力(福州)重工有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:连铸机
公司地址	中国 福建 福州市 金山工业区浦上园百花洲路9号-21、22
联系电话	86-059183855350-8054 15980651559

产品详情

种类	连铸机	作业方式	-
用途	-	品牌	-
型号	多种	生产能力	-(t/h)
电机功率	-(Kw)	外形尺寸	-(mm)

本公司生产各种减速机

,主要有斜齿轮硬齿面减速机,斜齿一涡轮蜗杆减速机,螺旋锥齿轮减速机,平行轴斜齿轮减速机,涡轮蜗杆减速机,摆线针轮减速机等.产品质量优良,价格优惠,技术成熟.欢迎广大客户前来咨询洽谈。

(一) 技术特点1、钢包支撑方式：回转台、钢包车2、中间包车：全悬挂式、半悬挂式3、结晶器形式：整体铜管式、抛物线形锥度4、铸流控制：铯源型液面自动控制5、振动方式：全板簧、半板簧，正弦、非正弦6、二次冷却方式：气雾自动配水，全水冷自动配水7、矫直方式：全弧形五辊连续矫直、交流变频调速8、引锭方式：自适应整体刚性引锭杆9、切割方式：窄缝高效自动火焰切割机、液压剪10、移钢方式：机械式高架结构11、控制方式：全plc控制，自动和手动可快速转换。(二) 工艺参数机型全弧型连续矫直方矩坯连铸机流数 1、2、3、4、5、6、8、10铸机半径

5.25、6、6.5、7、8、9、10、12、16m铸坯规格：矩型坯：(120 ~ 200) × (240 ~ 600) 工作拉速
120 × 120 3.8 m/min 150 × 150 3.5 m/min 200 × 200 2 m/min 年产量 15 ~ 20万吨/流溢漏率 0.1%连浇时间 8h