

# 优宏五金信赖企业 钢筋网片生产厂家 网片

产品名称	优宏五金信赖企业 钢筋网片生产厂家 网片
公司名称	福建晋江优宏五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省晋江市磁灶镇大宅村万发路15号
联系电话	13131886626 13131886626

## 产品详情

### 钢筋网片

钢筋焊接网片是一种在工厂焊接成型的网状钢筋制品，是纵向和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角，全部交叉点均用强电阻压力熔焊在一起的钢筋网片。

钢筋焊接网片的技术性能和优点：

- 1、可以大量降低钢筋安装工时，比绑扎网少用工时50%--70%。
- 2、以较密的钢筋间距，焊接网的纵筋与横筋形成网状结构共同起粘结锚固作用，有利于防止混凝土裂缝的产生与发展，路面、地坪、楼面配置焊接网可减少混凝土表面龟裂75%左右。
- 3、特别适用于大面积混凝土工程，焊接网的网孔尺寸非常规整，网片，远超出手工绑扎网，网片刚度大，弹性好，浇灌混凝土时钢筋不易局部弯折、变形和产生滑移现象，混凝土保护层厚度易于控制，黑丝网片安装，均匀，明显提高钢筋混凝土工程质量。
- 4、焊接网具有较好的综合经济效益，焊接网钢筋的设计强度比I级钢筋高50%（光面钢筋焊接网）~70%（带肋钢筋焊接网），考虑一些构造要求后仍可节省钢筋30%左右，在加上直径12mm以下散支钢筋加工费约为材料费的10%~15%。综合考虑（与I级钢筋相比）可降低钢筋工程造价10%左右。钢筋焊接网是一种在工厂焊接成型的网状钢筋制品，是纵向和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角，全部交叉点均用强电阻压力熔焊在一起的钢筋网片。

钢筋焊接网片被国内外公认为是一种新型、优异的钢筋混凝土结构建筑钢材而大量应用在工业与民用房

屋的楼板、屋盖、墙体、地坪，混凝土路面、桥面铺装、机场跑道、隧道衬砌、水利设施、码头、混凝土管、柱等方面。

### 在选购建筑网片过程中需要注意什么

在建筑网片的选购过程中，也需要对于材料的质量进行辨别，只有高质量的材料才会有高质量的性能，但是也有一些厂家在生产中没有重视材料的标准性，自然这样的产品在使用中也就难以满足用户的性能要求。

需要对产品有规格上面的注意，不同的使用之下，自然就会有产品上面的不同规格，用户首先要看一看产品是不是自己所要的规格，如果是没有符合自己的要求，自然应不能选购

当然这里所说的规格除了它的间距之外，钢筋网片生产厂家，还要对它的材料规格进行注意。

看建筑网片有什么样的工艺表现，建筑网片厂，特别是有些品架或者是展会之下的使用，就需要对于它的工艺要求更高了

因为高工艺之下不但能提高产品的承重能力，同时也能让它的外观有所提升，所以对于工艺的要求更高

当然它有什么样的生产工艺是和厂家有很大的关系，与其在工艺上面进行重视，倒不如直接选择一个可靠的厂家

当一个厂家有更好的生产实力时，自然他们的产品工艺也会有提升，同时在材料上也更加标准。

### 应如何对焊接钢筋网进行安装施工

焊接钢筋网是纵向钢筋和横向钢筋分别以一定间距排列且成直角，全部交焊点均焊接在一起的钢筋网片。

在电焊钢筋网片铺设之前，应拟定电焊钢筋网片安置计划。当电焊钢筋网片铺设时，应根据现场实际需要放置在现场。当电焊钢筋网片较细时，能够使用电焊钢筋网片的之字形变形功用。

首要，电焊钢筋网片的中心部分是歪曲的，这样两头就能够刺入横梁，然后电焊钢筋网片就铺设好了。当电焊钢筋网片不能曲折时，能够在电焊钢筋网片的结尾焊接1-2根钢条，然后将两个头刺进梁中，并选用直条法选用现场结合办法。在切开水平杆、电焊钢筋网片的衔接处，应挑选钢丝绳的衔接。

选用两种办法对电焊钢筋网片底部网进行设置，并对其进行填充。电焊钢筋网片双向钢筋的外表网络应由平面搭接节点挑选。它应该设置在较低的力上，应该设置在梁边的1/4跨截面上，而圈的长度不该小于 $30d$ 。

电焊钢筋网片搭接接头的搭接长度不该小于锚固长度的1.3倍的两个焊接接头之间，它不该少于200的搭接区，和之间的间隔每个电焊钢筋网片的横栏不得小于 $1$ ，和之间的间隔外栏两个电焊钢筋网片不该小于50

电焊钢筋网片的搭接长度应是锚固长度的1.3倍，且不该小于300时，在搭接带内的两个电焊钢筋网片之间没有横向加固。

电焊钢筋网片铺装的首要工序是：焊接电焊钢筋网片应根据规划图纸进行定位-筛检查。电焊钢筋网片施工流程底部网-额定的缓冲网或钢筋-支撑面网络铺设-笔直和水平的外表网络铺设-额定的网络和钢筋。当铺设底部网时，主应力钢筋应坐落网下方。

优宏五金信赖企业(图)-钢筋网片生产厂家-网片由福建晋江优宏五金制品有限公司提供。福建晋江优宏五金制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在福建泉州的五金冲压件等行业积累了大批忠诚的客户。优宏五金带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！