

EZx射线检测系统 食品

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | EZx射线检测系统 食品 |
| 公司名称 | 赛菲诺科技（北京）有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 适用行业:食品 |
| 公司地址 | 北京市通州区通胡大街78号1502B |
| 联系电话 | 010-80886195 |

产品详情

适用行业 食品

goring kerr ezxtm杂质检测系统可检测 诸如金属、玻璃、石块、塑料以及其它致密异物，且价格极具优势。该系统对采用新型金属膜或铝箔包装的生产线特别具有吸引力，非常适合在填充和密封 工序之后连接安装。goring kerr ezx 杂质检测系统可实现产品100%检测，并 立即识别出杂质，使客户快速采取纠正措施。

goring kerr ezx 杂质检测系统

特性和优点

在 x 射线系统设计上让客户享受最低 成本的最优化配置

独特的 x 射线设计，可消除盲点

通过 ip 65 标准认证

中文界面，触摸屏

可按多个规格订购机器孔径

通过屏幕检测结果，非常直观

非常适合快速增长的新型铝箔或金属膜包装

利用 quicklearn 向导，用户可在数 分钟内完成设置

thermo 的ezxtm杂质检测系统可提供最优解决方案，适合查找包装食品生产环境中的常见异物。该检测系统采用一种创新型 x 射线发生和处理方法，实际上可

查找到密度大于其所藏身物体的任何物质。这种设备检测异物能力远远优于传统型磁性金属探测器。

ezx 杂质检测系统在设 计时考虑到金属探测器用户很容易学会且使用非常便捷。利用内置 quicklearn 向导，用户可在数分钟 内完成一种新产品的设置。该系统 可自动选定应如何为用户生成和处 理一幅图像。而且，当该系统运行之后，显示屏将立即显示出一台直观 的红色 / 绿色指示灯状态监视器，以及简洁的汇总统计数据。

与其它 x 射线系统不同， ezx 平台在工程设计上用于在可找到金属探测器的一般环境中工 作。该系统配有多种孔径规格和生产线高度；可在很宽的温度范围内工作；满足 ip65 防尘防水标准相关要求；设备安全性能符合最严格的 x 射线辐射标准。虽然 ezx 杂质检测系统极其可靠，但如 果出现问题，其模块化设计也可大大缩短维修时间。

独特的x射线设计

ezx杂质检测系统是一种输送带式 x 射线系统，其在设计上看起来和工作方式更象一台金属探测器，而不 像一套复杂的x射线系统。该系统采用一个独特的（已申请专利）x射线源 / 探测器，可确保在检测隧道 中决不会存在任何“盲点”。在较低功率下，卓越而可靠的x射线管可很容易穿透带包装的食品。

直观检测结果

汇总检测统计数据将显示在屏幕上，而当确定纠正措施时需要剔除产品的图像时，可查看该图像。该 系统的运行时间统计数据将按班次进行记录（最长时间为一个月），并可通过一个内置的usb端口，将该 统计数据传输到任何一台个人计算机中，以便进行存档和进一步分析。（请参阅表2）可运行定期机器检 查，并且将相关数据保存到一个单独的位置中。为了完备可跟踪性，所有主要机器事件（例如，程序上 载、操作人员签到、所检测到的废品）均进行记录，并可进行数据挖掘，以从历史记录的角度确定所使 用机器运行状态。如果机器发生故障，则将在屏幕上显示信息或将该错误保留在一个由thermo服务人员 访问的内部错误日志中。

创新的机器设计

goring kerr ezx 杂质检测系统按食品安全和卫生原则进行设计，经测试符合 ip 65 标准。该系统结构紧凑，占用 1.6 米的直线空间。所有主要组件均采用模块化设计，便于从前部进 行维修，且无需任何工具即可更换输送带。

我们可提供六种不同的输送机高度，在 50mm 范围内均可进行现场高 度调节。我们可提供多种类型的内置 剔除机构，并配有用于外部剔除装置和定制应用的通用输入 / 输出。配有 用于触发检测的光电传感器，可使用 该传感器确认产品是合格品还是废品。 由于其极为可靠的内置涡流冷却，该系统可在最高温度为 40 癯 的环境中工作。x 射线柜内部采用正压，可确保潮气不会进入。

quick learn向导利用 ezx触摸屏和一个可使所有疑难变得易如反掌的内置向导，可在数分钟内完成对一种 新产品的学习。用户所需做的就是向系统展示三至五个产品，该系统将自动确定什么是“良好的”。然 后，将提示用户测试其设置，即让杂质通过孔径——类似用户在联机时定期检查期间所执行的工作。“ 不良”包装被做出标记，且一副图像将显示出该系统所发现的情况。当然，所有机器参数均可采用手动 方式进行设定，并可定期获得新的图像处理方法（与软件升级一样）。

应用分析和售后服务

在购买 ezx 杂质检测系 统之前，thermo 的应用工程师会对

客户的应用做出快捷而全面的评价。在这期间，客户的产品样品可在一套实际系统中运行，以确定可检测到哪些类型的异物；典型的灵敏度是多少；以及可达到的产品生产线速率是多少。之后将生成一份专业报告，供 thermo 现场销售人员审核。此外，为确保所交付的系统满足用户的精确要求，在订货之前，应对机器专业性（例如，孔径规格、生产线高度、生产线方向以及剔除装置相关要求）进行审核。购买之后，在设备使用的整个生命周期（其中包括安装之时的辐射测试、调试和验收确认），我们将为 goring kerr ezx 杂质检测系统提供技术支持。我们可在客户的生产现场或全球范围内的 thermo 中心，为客户提供操作人员、工程师和维修保养类培训课程。为了确保最大运行效率，thermo 可与客户签订现场维护合同，并可提供全面的备件服务。

备选附件 / 选项

内置剔除机构（仅适用于 210 型）

包括：

- 可锁定废品收集箱和产品合格 / 废弃确认光电电子眼
- 吹气或推出装置剔除机构

经认证的金属（铁、非铁、不锈钢）和碱石灰玻璃测试球体（最小直径为 1 毫米的异物放置在层压塑料卡中）

全套的和基本的备件包

备用输送带（三种宽度）

产品对中导轨（输入和输出）

附加的区域性辐射测试和认证

优化的产品性能与传统型金属探测器相似，我们可提供六种孔径规格（请参阅表 1），使用户可根据其产品尺寸，对灵敏度进行优化。x 射线源以一个高速率扫描该孔径，从而保证 400 件产品 / 分钟 或以上的典型检测速率。当上载和运行一个产品且该探测器处于热稳定状态时，将自动进行光电二极管校准，这样，炽热或冷冻的产品不会对其性能造成影响。