

# 无锡捷兴机电 中频锻造炉生产厂家 河北中频锻造炉

产品名称	无锡捷兴机电 中频锻造炉生产厂家 河北中频锻造炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

小型锻造加热炉根据实际零件尺寸合理选用了孔径为90mm的感应线圈，淬火感应线圈6个，回火感应线圈5个，淬火使用500kW的中频电源，回火使用300kW的中频电源，冷却用了7.5kW的离心式水泵带动喷水圈喷水，并使用了一个50t的水冷却塔，保证其水温不超过40℃，小型锻造加热炉上下料为气动装置和接近开关，实现自动上料和下料。

小型锻造加热炉通过自动上料 感应加热 冷却(淬火) 感应加热(回火) 自动下料并在连续作业生产线上完成了整个调质工艺。(1)自动上料将零件经人工放至上料台，经输送装置以旋转方式送入。(2)感应加热通过输送装置的稳速运行，将零件送入淬火感应线圈中，通过固定式红外测温仪测温，对零件进行预热 测温 升温 测温的温度控制，达到淬火温度进入高压喷水装置冷却，完成淬火过程。(3)回火冷却后的零件经输送装置的稳速运行，将零件送入回火感应线圈进行回火，后送入下料区。

中频加热炉的优点：

1.加热速度快，氧化脱碳少

中频感应加热作为电磁感应原理中频加热炉，产生的热量，由于工件本身，加热温度速度快，氧化，加热，中频锻造炉供应，工艺重复性，金属表面只有很轻微的漂白，抛光，可稍微恢复表面镜面光亮，从而有效地获取相同的材料性质不变。

2.自动化程度高，可实现全自动无人操作，提高劳动生产率。

3.加热均匀，温度控制精度高

加热均匀，保证加热工件之间的核心表小温度差对温度控制系统的温度控制，以确保产品的重复性。

#### 4.传感器易于更换中频加热炉

根据工件尺寸的不同规格的感应中频加热炉配置的不同需求。该中频加热炉的设计与水快速接头，使中频加热炉体更换简便，快捷，方便。

#### 5.成套设备的保护

水的温度，压力，相，过压，过流，限制电压，中频锻造炉直销，机械/电流限制，开始过流，恒流和缓冲启动，启动设备稳定，可靠的保护，快速，稳定运行。

#### 6.能耗低，污染

#### 中频加热炉性能特点及优点

如果变频器中频加热炉，中频加热炉，鼓风中频加热炉控制几部分组成。可控硅中频电源是通过三相整流电路的频率交流电转化为直流电，然后通过逆变电路输出为单相AC电源频率无芯中频加热炉，然后利用电磁感应原理，置工件交变磁场产生涡流和热量，熔化，淬透热等供暖的要求。

#### 中频感应加热优点：

加热速度快，氧化脱炭少由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，河北中频锻造炉，由于该加热方式升温速度快，所以氧化，加热，工艺重复性好。加热均匀，温控精度高感应加热易实现加热均匀，芯表温差小的要求。应用温控系统可实现对中频感应加热炉温度的控制。低耗能、无污染，感应加热与其它加热方式相比，加热、能耗低、无污染;各项指标均可满足用户要求。透热条件下，由室温加热到1100 的耗电量小于360

无锡捷兴机电(图)-中频锻造炉生产厂家-河北中频锻造炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司位于新吴区五洲国际工业博览城浙江街。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡捷兴机电在行业设备中享有良好的声誉。无锡捷兴机电设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡捷兴机电设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。