

# 台湾奇美PC-110/高透明/注塑级聚碳酸酯

产品名称	台湾奇美PC-110/高透明/注塑级聚碳酸酯
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PC-110
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

WONDERLITE PC-110 物性表

基本信息

黄卡编号

E56070-100239152

特性

中等粘性

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

比重1.20g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)10.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率ASTM D955流动0.50 到 0.70%ASTM D955横向流动0.50 到 0.70%ASTM D955吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.20%ASTM D570

硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度 (M 级)77ASTM D785球压硬度 (H 358/30)100MPaISO 2039-1

#### 机械性能额定值单位制测试方法

抗张强度屈服, 3.18 mm 161.8MPaASTM D638屈服65.0MPaISO 527-2/50断裂75.0MPaISO 527-2/50伸长率屈服, 3.18 mm 26.0%ASTM D638断裂, 3.18 mm 3110%ASTM D638断裂120%ISO 527-2/50弯曲模量6.35 mm 42350MPaASTM D790-- 52400MPaISO 178弯曲强度6.35 mm 690.2MPaASTM D790-- 790.0MPaISO 178压缩强度76.5MPaASTM D695

#### 冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度75kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度3.18 mm850J/mASTM D256--80kJ/mISO 180/1A

#### 热性能额定值单位制测试方法

载荷下热变形温度0.45 MPa, 未退火 8136 ° CASTM D6481.8 MPa, 未退火 9125 ° CASTM D6481.8 MPa, 未退火128 ° CISO 75-2/A1.8 MPa, 退火143 ° CISO 75-2/A维卡软化温度--150 ° CASTM D1525, ISO 306/A50 7 10--145 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数 - 流动 (44 到 100 ° C)6.0E-5 到 8.0E-5cm/cm/ ° CASTM D696导热系数0.20W/m/KASTM C177

#### 电气性能额定值单位制测试方法

体积电阻率3.0E+16ohms · cmASTM D257介电强度 (1.60 mm)30kV/mmASTM D149介电常数ASTM D15060 Hz2.95ASTM D1501 MHz2.90ASTM D150耗散因数ASTM D15060 Hz4.0E-4ASTM D1501 MHz9.0E-3ASTM D150耐电弧性 11110secASTM D495

#### 可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级UL 941.50 mmHBUL 942.50 mmV-2UL 943.00 mmV-2UL 94

#### 光学性能额定值单位制测试方法

折射率1.585ASTM D542透射率 (76200 m)89.0%ASTM D1003雾度 (81300 m)< 0.80%ASTM D1003

#### 注射额定值单位制

干燥温度120 ° C干燥时间4.0hr料筒后部温度230 到 300 ° C料筒中部温度250 到 320 ° C料筒前部温度250 到 310 ° C模具温度70.0 到 120 ° C以诚信为本，致力于为塑化产业持续提供卓越的产品与服务，为社会创造更环保、更健康、更富足的生活。我们以塑造团队、传承健康企业文化、实现产业报国理想为己任，努力成为受人尊敬的塑化产业公司。主要经销代理POE、ABS、POM、尼龙、EVA等工程塑料、通用塑料、特种塑胶原料及各种泛用塑胶原料为业务对象的塑胶原料贸易商，是大型国际化工德国巴斯夫、美国杜邦、日本宝理、台湾奇美在上海地区的特约经销商；并与德国拜耳、美国GE、韩国LG、台湾台化、台湾台塑、中国石化、中国石油、北京有机等塑胶原料代理商保持良好的合作关系。