

# 增强级PBT沙伯基础DR48阻燃性

产品名称	增强级PBT沙伯基础DR48阻燃性
公司名称	苏州市鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.66/千克
规格参数	沙伯基础:1 PBT:2 美国:3
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F栋5号2室
联系电话	15051689589

## 产品详情

### 沙伯基础PBT的注塑工艺参数

- 1、注射压力注射压力一般为50~100Mpa
- 2、注射速率PB冷却速度快，因此要采用较快的注射速率；
- 3、螺杆转速和背压成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25~60r/min之间育冲击强压一般为注射压力的10%~15%；
- 4、模具温度一般控制在70~80，各部位的温度差不超过10；
- 5、成型周期一般情况下为15

PBT塑料是指聚对苯二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料聚对苯二甲酸丁二醇酯，又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。