

电动管子坡口机焊接前坡口

产品名称	电动管子坡口机焊接前坡口
公司名称	上海巨瑞管道设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海巨瑞 型号:GPK-150-D 规格:电动
公司地址	上海市金山工业区定业路158号
联系电话	021-57275350 013806559749

产品详情

品牌	上海巨瑞	型号	GPK-150-D
规格	电动	产品别名	倒角机
用途	坡口，倒角	适用行业	石油管道，船舶，自来水管

本机坡口范围：内径 80-外径 159mm

切削管子最大壁厚：15mm

采用内涨定位，使整机涨紧管子内径，成为一体

自定管子中心，管子在任意方向与位置本机都能工作

操作简单、安全可靠、结构紧凑

便携式、重量轻，只需备电源的场所均能广泛使用。

一、特点及用途

gpk-d系列电动管子坡口机是目前国内最新颖、结构合理，使用灵巧，具有国际先进水平的金属管子加工设备，该机是在借鉴国外管子坡口设备的基础上，结合国内石油管道、锅炉、电站、石化等工业建设单位生产中的具体情况，改进研制而成。主要用于根据焊接工艺及质量要求，对管子的端面进行不同角度要求的坡口加工，尤其是对长管子或成形管子构件，和工地现场处于特殊位置不易拆除或不能拆除的管子端面加工时，使用该系列坡口机就十分胜任。现场只要有220v电源，即可使用。（注：在易燃、易爆等危险场合，建议选用气动管子坡口机）

二、工作原理和结构特征

本机主要由微型电动机，行星减速机构、刀盘、进给机构、内涨紧定位机构、电源开关等机构组成。

微型电动机：通过减速器大比例的减速，以得到大扭矩力的机械加工能力，以便对金属管子端面进行切削加工。

刀盘：用于装夹不同角度的坡口刀具。

进给机构：用于刀盘作轴向进给，进行管子端面坡口。

内涨紧定位机构：用于使坡口机联接被加工的金属管子内孔，对金属管子进行坡口加工。

三、规格和性能

型号	50 - d	80 - d	150 - d	351 - d
坡口范围 (管子内径) mm	16 - 40	28 - 76	80 - 159	150 - 330
电机输入功率w	850		1200	
工作电压	220v 50hz			
刀盘转速r/min	80	80	36	20
一次性切削最大壁厚mm	15	15	15	20
净重kg	6	6	16	40