

GPK-50-D电动坡口机 倒角机

产品名称	GPK-50-D电动坡口机 倒角机
公司名称	上海巨瑞管道设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:坡口机 型号:GPK-50-D 操作方式:手动
公司地址	上海市金山工业区定业路158号
联系电话	021-57275350 013806559749

产品详情

种类	坡口机	型号	GPK-50-D
操作方式	手动	驱动形式	电动
类型	电动坡口机	规格	GPK-50-D
品牌	上海巨瑞	产品别名	倒角机
工作电压	220V	用途	石油管道，船舶，自来水管
行走速度	80r/min	是否标准件	是
样品或现货	现货	重量	6kg

一、特点及用途

gpk-d系列电动管子坡口机是目前国内最新颖、结构合理，使用灵巧，具有国际先进水平的金属管子加工设备，该机是在借鉴国外管子坡口设备的基础上，结合国内石油管道、锅炉、电站、石化等工业建设单位生产中的具体情况，改进研制而成。主要用于根据焊接工艺及质量要求，对管子的端面进行不同角度要求的坡口加工，尤其是对长管子或成形管子构件，和工地现场处于特殊位置不易拆除或不能拆除的管子端面加工时，使用该系列坡口机就十分胜任。现场只要有220v电源，即可使用。（注：在易燃、易爆等危险场合，建议选用气动管子坡口机）

二、工作原理和结构特征

本机主要由微型电动机，行星减速机构、刀盘、进给机构、内涨紧定位机构、电源开关等机构组成。

微型电动机：通过减速器大比例的减速，以得到大扭矩力的机械加工能力，以便对金属管子端面进行切削加工。

刀盘：用于装夹不同角度的坡口刀具。

进给机构：用于刀盘作轴向进给，进行管子端面坡口。

内涨紧定位机构：用于使坡口机联接被加工的金属管子内孔，对金属管子进行坡口加工。

三、规格和性能

型号	50 - d	80 - d	150 - d	351 - d
坡口范围 (管子内径) mm	16 - 40	28 - 76	80 - 159	150 - 330
电机输入功率w	850		1200	
工作电压	220v 50hz			
刀盘转速r/min	80	80	36	20
一次性切削最大壁厚mm	15	15	15	20
净重kg	6	6	16	40