

# 高频感应加热设备报价 高频感应加热设备 无锡捷兴机电设备

产品名称	高频感应加热设备报价 高频感应加热设备 无锡捷兴机电设备
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

### 感应加热机应用介绍

1.热处理: 可用于钢材的表面淬火、穿透淬火、回火和焖火, 其主要优点是能够控制加热部位。

- 感应淬火: 它是的感应加热处理方法。它能够增强材料的机械强度和耐磨性能。
- 感应回火: 回火可以使钢的延展性增强而且不易断裂。
- 感应焖火: 焖火可以恢复钢、铝合金及其他金属的柔韧性和延展性。

2.金属加工前预热: 感应加热广泛应用于锻造和挤压工艺, 高频感应加热设备哪家好, 如对钢材、铝合金和钛、镍等稀有金属进行加工前预热。通常工件都做成截面形状为圆形、方形或圆角方形的棒料。对钢件而言, 由于感应加热工艺的加热速度快, 使产生的氧化皮量少, 从而使材料的损耗减少到程度。

3.熔化: 通常用感应加热的方法来熔化的钢和有色金属(如铝铜合金)。同其他方法相比, 感应加热的优点是熔化均匀, 同时又可以延长坩埚寿命。

4.有机涂层的固化: 感应加热可以用来固化有机涂层。比如在金属底部加热, 同时金属涂料也在被加热, 使用这种方法可以避免产生涂层缺陷。

5.半导体制作: 单晶硅和锗的生成常用感应加热的方法。逐区精炼、逐区致匀。半导体中掺杂质以及半导体材料的外延也都采用了感应加热工艺。

6.镀锡: 在钢板上镀锡时, 如果镀层不均匀, 表面则粗糙无光泽。如果把钢板加热到230 , 可以使原有的锡层再次熔化流动, 得到镀锡层均匀、表面有光泽的钢板。

7.粘贴: 有些汽车部件, 例如离合器片和闸瓦的粘结, 就像涂层固化的方法一样, 通常感应加热使金属达到某一温度, 用胶粘剂使两者迅速粘结起来。

8.烧结: 感应加热广泛地应用于碳化合物成品的烧结, 高频感应加热设备, 因为在可控状态下, 感应加热的方法能在石墨曲颈瓶中对碳化合物施加2550 的高温。其他黑色金属和有色金属的烧结也可以用类似的方法来实现。

## 齿轮高频淬火工艺

1.工作条件是速度不大、中等载荷、断面比较大的齿轮, 如铣床工作台变速箱齿轮:

工艺要求为在840 -860 时高频淬火和油淬, 在600 -650 时进行回火, 所选材料为40Cr、42SiMn, 一般的硬度要求在HB200-HB230.

2.工作条件是中等速度、中等载荷、受不大的冲击下工作的高速机床走刀箱、变速箱齿轮:

工艺要求为调质后在860 -880 时高频加热机淬火和乳化液冷却, 在280 -320 时进行回火, 所选材料为40Cr、42SiMn, 硬度的要求为HRC445-HRC50.

3.工作条件是高速、高载荷、齿部要求比较高硬度的齿轮:

工艺要求为调质后在860 -880 时高频淬火, 乳化液冷却, 在180 -200 时回火, 所选材料为40Cr, 一般硬度要求为HRC50-HRC55.

4.工作条件是高速、中载荷、受冲击齿轮, 如机床变速箱齿轮, 龙门铣床的电动齿轮:

工艺要求为900 -950 进行渗碳, 直接淬火或是800 -820 时高频淬火和油淬, 在180 -200 时进行回火, 所选材料为20Cr、20CrMn, 一般硬度要求为HRC58-HRC63.

5.工作条件是在高速、重载荷、受冲击、模数大于6的齿轮:(退火、正火的缺陷)

工艺要求为一般在900 -950 渗碳, 降温到820 -850 高频淬火, 在180 -200 时回火, 所选材料是20CrMnTi、20SiMnVB、12CrNi3, 一般硬度要求为HRC58-HRC63.

6.工作条件是传动的精度高, 要求具有一定耐磨性的大齿轮:

工艺要求为850 -870 进行空冷, 高频感应加热设备公司, 在600 -650 进行回火, 高频感应加热设备报价, 所用材料为35CrMo, 一般的硬度要求HBB255-HBB302.

高频炉穿透加热的特点依据功率节制办法的分歧, 简直一切穿透加热及其系统都可以分为两种型式:种型式是树立在节制娜热工夫道理之上的, 依照工夫周期, 工件被送入设备之中加热和推出(手动或自备, 以获得不变的出产率。工夫周期依据工序所需要的加热温度确定。关于具有高出产本曲被压工序, 这种办法很幻想, 其终温度变化很小, 并且要求不太严厉, 故而锻压得以延续进行。这种办法用于大都主动化的黑色金属锻压出产线上, 其终温度为2100度至2400度, 动摇局限为±50度, 这是可以答应的。电源不

切换，感应器延续供应能量。

高频感应加热设备报价-高频感应加热设备-无锡捷兴机电设备由无锡捷兴机电设备有限公司提供。“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”选择无锡捷兴机电设备有限公司，公司位于：新吴区五洲国际工业博览城浙江街，多年来，无锡捷兴机电设备坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡捷兴机电设备期待成为您的长期合作伙伴！