

柴油中微量水0-50ppm 微量水 松大仪表

产品名称	柴油中微量水0-50ppm 微量水 松大仪表
公司名称	南京松大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

产品详情

一、检测油中水的必要性

成品油中水一直以来是在实验室检测，随着工艺的发展，要求时间性和准确性以及方便性，对在线油中水的检测越来越迫切。

比如润滑系统的设备，80%以上的故障来自于润滑油的品质。润滑油的含水量在ppm级，含水量增加会造成油品润滑性能下降，微量水，造成机组寿命降低，甚至造成不必要的损失。

同样航煤微量水要求0-15ppm，柴油中的微量水要求0-100ppm，中的微量水要求0-50ppm，润滑油中微量水要求0-100ppm，蜡油中微量水要求0-200ppm。

油中水含量测定解决方案

一旦设置了适当的报警限值，润滑油中微量水0-100ppm，

对水的浓度进行常规监测，柴油中微量水0-50ppm，

如果检测到较高的水含量，

就可以

使用多种方法将水从系统中除去。

可选择方法有很多，

从相当复杂的维护到简单的更改，

都

可以将水含量恢复到正常水平。

预算水平、

时间和设备的临界性都是选择除水方法要考虑的

因素。真空脱水、重力分离、离心分离、凝聚过滤和

使用加热组件是

除水的常用方法。

0~50%轻油和0~80%重油

Universal IV UCM含水量监测仪在出厂前已预先校准到11个预先设定量程中的1个，各种燃料中微量水分析，这些量程皆已在广泛验证并使用。轻油API比重 > 25，重油API比重 < 2。

6、Cote-Shield TM技术

Universal IV UCM系列设计拥有Cote-Shield TM技术，可在不预先考虑传感元件长度的情况下，避开管嘴和管道弯头，深入流体中测量相关参数。

应用:

油中含水分析仪广泛地应用在炼油厂和采油厂的油品监控，大型机器设备的润滑油监控，以及成品焦油含水的监控等领域。

柴油中微量水0-50ppm-微量水-崧大仪表由南京崧大仪表有限公司提供。“浓度,色度,浊度,水中油,油中水,微量水”选择南京崧大仪表有限公司，公司位于：南京市中山科技园科创大道9号，多年来，崧大仪表坚持为客户提供好的服务，联系人：赵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。崧大仪表期待成为您的长期合作伙伴！