

供应芜湖灰口铸铁焊条威欧丁WE777销售

产品名称	供应芜湖灰口铸铁焊条威欧丁WE777销售
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

WEWELDING777是一种高强度的特种铸铁焊条，是冷焊工艺焊接，抗拉强度达到48公斤级别，小蓝盒2磅包装，以简称命名的WE777黄颜色盒子的包装全部为假品。铸铁件焊接常规的有两种焊接工艺焊接，一种热焊焊接工艺，一种冷焊的焊接工艺。一、从成本的角度采用普通的碳钢焊条比如J506焊条焊接，对铸铁件做550度左右的预热处理，快速连续焊接形成焊道，焊接后保温缓冷。二、从焊接效果和强度级别上来说可以选择抗裂性能更加好的WEWELDING777（简称威欧丁777或者WE777）铸铁焊条，这种一般适合检修场合，因为这个焊接工艺是省却了预热的焊接工艺焊接的，焊接后的机械强度达到48公斤每平方毫米。

WEWELDING777铸铁焊条的特性WEWELDING777具有特殊药皮作用，焊接过程中能够产生类似脉冲的柔和的电弧，对各类铸铁母材的热影响非常小，特殊的脉冲电弧能够清除各类铸铁表面的杂质，甚至对于油污和长期油浸的铸铁件的焊接也具有很好的渗透性而不会产生气孔或者夹杂，而热影响区硬度不会变得非常高，利用冷焊工艺焊接的成型焊缝具有非常良好的抗裂性，能够应对各种恶劣的母材环境。

WEWELDING777使用工艺

- 1、焊前有必要做适当的表面清理，焊接接头斜切成一个U形的凹槽。
- 2、裂纹两端处打止裂孔，以防止焊接过程中裂纹的扩大。
- 3、修复角度不好时，可以选用WEWELDING100电焊条冷开槽形成有效的U型或者V型坡口。
- 4、尽量小电流进行焊接，中等弧长，向焊接方向微微倾斜。
- 5、建议焊道采用短而细的焊珠和窄的横向摆动的焊炬，在停止弧焊之前，填满焊口，通常不需进行热处理，允许零件缓慢冷却。