

阜阳柴油机机体铸铁焊条777销售

产品名称	阜阳柴油机机体铸铁焊条777销售
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

各种机械设备上出现的磨损，断裂，及精密补焊，比如缸体，开裂的发动机基座，传动齿轮箱体，轮船发动机分配阀箱，铸造齿轮的轮齿，泵壳体，燃烧炉的炉壁，轮船的螺旋桨，涡轮机的焊接，脱氧的铜零件及板件，弹簧，钒钼弹簧钢及异种钢的焊补等等机械行业的设备焊接维修和焊补服务。常见的灰口铸铁和球墨铸铁可以全部选用WEWELDING777特种铸铁焊条，但是这种一般是用于一些铸铁设备的高强度检修维修使用，具有很好的抗裂作用，和高强度匹配母材强度的，如果对于强度要求比较高或者需要补碳钢板的时候，WEWELDING777的运用是好的！灰口铸铁用碳钢焊条焊接完以后测试拉力从热影响区裂纹或者从熔合线产生裂纹，这个是典型的热影响区淬硬，焊缝强度远高配于灰铁强度，这是焊接的选择材料的弊端，接之而来的是选用碳钢焊条采用的工艺规范也不一样。铸铁焊接要在三方面做好，碳的控制、应力的消除、结构的调整。你可以选用好一些的焊接材料，如WEWELDING777等进口的焊接材料。抗裂性非常不错。另外，结构上可采取缝补工艺，来增加焊接效果的稳定性。采用WEWELDING777焊接过程可以冷焊工艺施焊，小规范焊接减少热影响球墨铸铁的补焊几点说明，代表个人的现场经验总结，仅供参考：1、设计合理坡口，如果是缺陷打磨掉疲劳层，坡口设计可以保障焊后的咬合面积增加有效的焊接强度。2、选择合适的焊接工艺，普通铸铁**不高的就预热和焊后保温的工艺，用J506或者308的铸铁焊条焊接，如果是重要的铸铁件，采用高抗裂性能的WEWELDING777铸铁焊条冷焊工艺施焊。3、小电流小规范焊接，减少热影响。