

池州777铸铁焊条经销 威欧丁焊条销售

产品名称	池州777铸铁焊条经销 威欧丁焊条销售
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸铁件从焊接成功率高、抗拉强度高理想的是WEWELDING777铸铁焊条，冷焊工艺焊接，用手工电弧焊接。只要是铸铁材质不管是球磨铸铁，灰口铸铁，杂铸铁，甚至高Cr铸铁，或者铸铁与钢的异种焊接，都可以使用。

WEWELDING777特种铸铁焊条的特性WEWELDING777具有特殊药皮作用，焊接过程中能够产生类似脉冲的柔和的电弧，对各类铸铁母材的热影响非常小，特殊的脉冲电弧能够清除各类铸铁表面的杂质，甚至对于油污和长期油浸的铸铁件的焊接也具有很好的渗透性而不会产生气孔或者夹杂，而热影响区硬度不会变得非常高，利用冷焊工艺焊接的成型焊缝具有非常优异的抗裂性，能够应对各种恶劣的母材环境。WEWELDING777特种铸铁焊条的应用

适合全方位冷焊工艺焊接，可以焊接几乎所有的铸铁母材，并且很容易实现铸铁与碳钢的异种焊接，解决如基体断裂、裂纹、磨损、补洞的缺陷，焊接后完全可以进行机械加工，很多场合应用在引擎壳体、机器基座、铸造齿轮的轮齿等各类铸铁件。

抗拉强度： 70,000PSI(482牛顿/平方毫米)屈服强度：一般62,000(427牛顿/平方毫米)硬度（HB）：185HB与母材颜色搭配：相似 电源选择：交直流两用，直流时直流反接

工艺数直径（毫米） 2.4 3.2电流（安培） 60-100 85-110WEWELDING777使用工艺提示1、焊前有必要做适当的表面清理，焊接接头斜切成一个U形的凹槽。

2、裂纹两端处打止裂孔，以防止焊接过程中裂纹的扩大。

3、修复角度不好时，可以选用WEWELDING100电焊条冷开槽形成有效的U型或者V型坡口。

4、尽量小电流进行焊接，中等弧长，向焊接方向微微倾斜。 5、建议焊道采用短而细的焊珠和窄的横向摆动的焊炬，在停止弧焊之前，填满焊口，通常不需进行热处理，允许零件缓慢冷却。