

六安威欧丁WE777铸铁焊条销售及使用的

产品名称	六安威欧丁WE777铸铁焊条销售及使用的
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

WEWELDING777（简称威欧丁777）维修用铸铁焊条是怎么个焊条?1、AWS/SFA A5.15 标准，美国特种维修焊材生产企业R&D工业公司产。2、适合于各类铸铁（包括球铁，灰铁，高Cr的维修焊接），以及铸铁与钢的异种焊接。3、用于铸铁管道的低压带水焊接。4、合金金属焊芯设计，涂有独有的焊剂，具有抗裂功能。5、焊缝沉积层可以进行机械加工。

WEWELDING777铸铁焊条焊接方法?we777铸铁焊条是WEWELDING777简称，所以以简称命名的假品蛮多的，的是蓝色小包装2磅（29根3.2毫米直径包装），其使用焊接方法是冷焊工艺，不要做焊前预热和焊后保温。

使用WEWELDING777铸铁焊条需要哪些设备？

电源选择：使用普通的交直流电焊机，需要带电抗的电焊机（稳定性比较好）

使用WEWELDING777铸铁焊条在焊接过程中会出现气孔吗？

出现气孔的原因有如下几点：

1.焊条本身是没有问题的，南北环境湿度不一样，在焊接使用前有必要把焊条表面药皮用烘干筒烘一下（南方湿度大，北方干燥）；

2.铸铁件表面有水有油污的尽量用割枪烤一下，有油的烤到不冒出黑烟

（铸铁的多孔性使它可吸收油脂，稀油和其他杂质。在焊接温度下，这些杂质变成气体，逸出的气体造成焊接金属多孔，降低焊缝强度，更容易因应力而被破坏）

3.铸铁件本身铸造产生的缺陷问题