

合肥WEWELDING777铸铁焊条 冷焊工艺 焊后可以加工

产品名称	合肥WEWELDING777铸铁焊条 冷焊工艺 焊后可以加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

维修焊接服务项目包括：镍基焊条可以焊接生铁，控制好热输出对于铸铁的影响，然后焊接过程的规范，比如国产的Z308就是常规的镍基铸铁焊条，控制好是理论上可以焊接好的。当然了如果重要**的也可以采用抗裂性能*加好的WEWELDING777铸铁焊条。的WE777铸铁焊条是纯进口的铸铁焊条，是WEWELDING777的简称，所以现在很多以WE777简称命名的假品流入市场，以至于焊接过程中出现设备裂纹甚至报废问题，的是2磅小蓝盒，2磅一个包装，焊条铭牌有WEWELDING777标示，焊条包装也有WEWELDING777标识。你应该说的是高铬铸铁的吧？这种铸铁是铸铁焊接里面不太好焊接的，焊接性能随铬含量高低焊接性也变得好焊或者不好焊接，WEWELDING777特种铸铁焊条抗裂性能算是进口铸铁焊条里面非常棒的了，但是含量在37%以上风险性都存在，37-25之间还是有一定成功率，如果是25以下效果就显现出来，较之一般普通的308或者408的铸铁焊条抗裂性能要好很多，强度也要高些。铸铁采用不锈钢焊条是很容易产生裂纹的，焊接过程中很容易形成铬的碳化物，淬硬性强，延性很差，在内应力的作用下产生裂纹。但是对于受力不是关键部位用预热后焊接，保温处理也有成功率的，但是个人觉得那样的话，还不如用J506来焊接，强度方面*好一些。但是如果是重要的受力部位，并且重要的基体或者基座部位的话，建议采用抗裂性好的WEWELDING777特种铸铁焊条，按照其焊接操作方法和冷焊工艺来操作成功率很高，因为相对成本高，所以只有重要铸铁设备的修复的时候采纳。WEWELDING777有效减小裂纹风险，焊条的单位成本会比较高，但是维修焊接消耗比较小，不像生产的消耗那么大，所以有**的重要的铸铁设备及零配件的焊接可以选用抗裂性能*加好的WEWELDING777进口铸铁焊条。