

# 纯进口WEWELDING777铸铁焊条加工厂

产品名称	纯进口WEWELDING777铸铁焊条加工厂
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/盒
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

威欧丁（天津）焊接技术有限公司提供特种焊接维修服务，焊接加工，经营维修用特种焊接材料，承接各种维修焊接工程，提供各行业的企业焊接维修解决方案，解决各种高难度特种焊接。

WE777是WEWELDING777特种铸铁焊条的简称，友情提醒以简称命名的作假品太多，黄颜色盒子包装的777是假品，需要提醒的是777现在的假货特别多，都是用普通的碳钢焊条或者劣质铸铁焊条冒充777铸铁焊条，判断真假可以看焊条的铭牌有“WEWELDING 777”的，蓝色盒子包装，谨防假冒，可以提前与威欧丁焊接公司联系。

WEWELDING品牌的焊条焊丝助焊剂是威欧丁（天津）焊接技术有限公司在中国大陆的总代理商，发货会带如下资料为

问题一：铸铁的多孔性使它可吸收油脂，稀油和其他杂质。在焊接温度下，这些杂质变成气体，逸出的气体造成焊接金属多孔，降低焊缝强度，更容易因应力而被破坏。

解决办法：用割枪扫烧,使铸铁毛细内有机物尽量消失!同时用化学—冶金法制造的WE777解决了与铸铁电弧有关的主要问题之一。药皮中的乳化剂和溶剂在焊接金属流动之前，冲刷掉基体金属的杂质，从而避免了杂质变成的气体造成气孔。

问题二：在焊接过程中，铸铁和焊缝在加热时膨胀和在冷却时收缩产生了多向应力。由于铸铁是脆性的，这些英里趋向大于铸铁的抗拉强度，铸铁和焊缝便产生了裂纹。这种破裂通常是在焊接完后马上发生的。在其他情况下，这些应力“被锁在里面”。这些应力释放出来就造成焊缝破裂。

解决办法：同样特种铸铁焊条WEWELDING777熔敷金属的高延展性以及均衡的屈服强度与抗拉强度比抵消了焊接金属在冷却时的收缩因素。于是，焊接金属与基体金属之间的结合在发生收缩时所受的影响就相对地比较小。

问题三：一般我们在焊接铸铁时,所传递的热量强烈又不均衡，加上熔融的金属的四散流动，造成许多的碳或片状石墨容入铁中。之后空气的冷却以及热量耗散于周围的基体金属，使这些碳颗粒结晶。从而形成很硬的，不能进行机械加工的称为马氏体组织，马氏体组织是由于不均匀的强烈的热传导，焊接金属分散流动，以及不规则熔敷金属快速冷却造成的。

解决办法：WEWELDING777具有独特的合金成分和药皮。这种结合可在小电流情况下形成可控制的，流动性特别好且流动均匀的熔敷金属。这就提供了热传导均匀，流动性特别好和熔敷率高的因素—即为避免形成马氏体和获得完全可以进行机械加工的过度区所需要的全部的因素。