

立体异型刀片 威力特机械刀片加工 阳江异型刀片

产品名称	立体异型刀片 威力特机械刀片加工 阳江异型刀片
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

(1) R:长度或直径偏置量的相对量。L10中：R用来表示长度偏置的数值。G10 L10 P1 R100.3表示长度H01里面输入100.3L11中：R用来表示长度偏置的增量值。G10 L11 P1 R2.1表示在原有的长度H01里面增加2.1L12中：R用来表示半径偏置。G10 L12 P1 R4.1表示半径补偿D01里面输入刀补4.1L13中：R用来表示半径偏置的增量值。G10 L13 P1 R-0.1表示在原有的半径D01里面减去0.1

(2) R值可以叠加使用，例如：G10 L10 P1 R100.3G10 L11 P1 R2.1运行该程序段后刀具长度补偿偏置里面实际值为102.4G10 L12 P1 R4.1G10 L13 P1 R-0.1运行该程序段后刀具半径补偿偏置里面实际值为4.00

硬质合金刀具的功能

硬质合金刀具的功能

1) 改变工件坐标系，G10L2P__IP__;2) 刀具寿命管理，G10L3P__;3) 在附加工件坐标系中设置工件零点偏移G10L20P__IP__;

2) 改变刀具补偿值，非标异型刀片，G10L10(11/12/13)P__R__;5) 参数的输入，G10L50;(1) P: 选择的特殊偏置，由于P是跟随在L后面的选项，立体异型刀片，在不同的L种类中P的含义不同。G10L10/L11 P__R__中：P__用来代表刀具长度补偿H代码。如：G10 L10 P1 ... P1表示H01G10L12/L13 P__R__中：P__用来代表刀具半径补偿D代码。如：G10 L12 P1 ... P1表示D01G10L2 P__IP__中：P0、P1-P6用来表示基本偏置EXT、G54-G59工件坐标系。(P1=G54、P2=G55、P3=G56、P4=G57、P5=G58、P6=G59) G10 L2 P0 ... P0表示EXT基本坐标系。G10 L2 P1 ... P1表示G54工件坐标系。G10L20 P__IP__中：P__用来表示附加工件坐标系。

那么剪板机刀片的热处理怎么样才是正确的？多次回火和保温时间的控制。

回火：在刀片热处理时的回火是十分关键的，多次回火可以缓释加工时所产生的应力，从而提高了刀片质量的稳定性。普通的钢一般回火至少两次，硬度较高的钢回火次数则应该大于两次。

时间的控制：回火时的保温时间注意不太短，一般控制在二到三小时，时间太长则容易出现崩口。

剪板机刀片的制作是具有一定技术性的，异型刀片价格，为了节省成本缩短回火时间，阳江异型刀片，而导致刀片容易出现崩口，质量不达标的问题。这是不可取的。所以剪板机刀片并不是越硬越好，其中有较为复杂的参数影响着刀片的整体性能，在采购时一定要注意这些细节。

立体异型刀片-威力特机械刀片加工-阳江异型刀片由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山威力特一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘总。