

【】供应金刚石钻头（特价）

| | |
|------|-----------------------------------------|
| 产品名称 | 【】供应金刚石钻头（特价） |
| 公司名称 | 赵康树（个体经营） |
| 价格 | .00/支 |
| 规格参数 | 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 标准编号:0000000 |
| 公司地址 | 中国 山东 临沂市 临沂市 |
| 联系电话 | 86 0539 7160219/13864969529 13012799219 |

产品详情

| | | | |
|-------|-----------|-------|----------|
| 样品或现货 | 现货 | 是否标准件 | 非标准件 |
| 标准编号 | 0000000 | 是否进口 | 否 |
| 品牌 | 钻石 | 型号 | 6mm-60mm |
| 材质 | 金刚石 | 类别 | 深孔钻 |
| 直径 | 5-200（mm） | 全长 | 60（mm） |
| 是否库存 | 非库存 | 是否批发 | 批发 |

1.适用于厚玻璃板切割,刀轮的刀刃是经过特殊电火花进行的镜面加工的,所以切割的线条特别漂亮。2.主要截割3mm-19mm左右的玻璃板。3.刀口为轮式注油玻璃刀,使用时可根据自己的使用习惯,任意选择刀板处的刀口。4.截割玻璃时,刀板靠直尺应平行于直尺运动。曲线截割应平行与曲线,压力2公斤左右。5.截割玻璃时,只要听到清脆的切割声即可。6.毛面玻璃及不光滑的玻璃请勿使用。为使您的玻璃刀能够顺利长久的工作,请不要用刀敲振玻璃。7.刀刃处严禁撞击,截割玻璃时请勿重复拉割。

1.适用于厚玻璃板切割,刀轮的刀刃是经过特殊电火花进行的镜面加工的,所以切割的线条特别漂亮。2.主要截割3mm-19mm左右的玻璃板。3.刀口为轮式注油玻璃刀,使用时可根据自己的使用习惯,任意选择刀板处的刀口。4.截割玻璃时,刀板靠直尺应平行于直尺运动。曲线截割应平行与曲线,压力2公斤左右。5.截割玻璃时,只要听到清脆的切割声即可。6.毛面玻璃及不光滑的玻璃请勿使用。为使您的玻璃刀能够顺利长久的工作,请不要用刀敲振玻璃。7.刀刃处严禁撞击,截割玻璃时请勿重复拉割。