

630圆钢/S51740法兰/S17400/锻件/17-4PH不锈钢棒/现货销售

产品名称	630圆钢/S51740法兰/S17400/锻件/17-4PH不锈钢棒/现货销售
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:6-300mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

630圆钢/S51740法兰/S17400/锻件/17-4PH不锈钢棒/现货销售

在未来[锻造](#)

工艺将向提高锻压件的内在质量、发展精密锻造和精密冲压技术、研制生产率和自动化程度更高的锻压设备和锻压生产线、发展柔性锻压成形系统、发展新型锻压材料和锻压加工方法等方面发展。提高锻压件的内在质量，主要是提高它们的机械性能(强度、塑性、韧性、疲劳强度)和可靠度。这需要更好地应用金属塑性变形理论;应用内在质量更好的材料;正确进行锻前加热和锻造热处理;更严格和更广泛地对锻压件进行无损探伤。

17-4PH/630/S17400/1.4542/00Cr17Ni4Cu4Nb/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

一、17-4PH概述：

17-4PH合金是由铜、铌/钨构成的沉淀、硬化、马氏体不锈钢。经过热处理后，产品的机械性能更加完善，可以达到高达1100-1300 Mpa (160-190 ksi) 的耐压强度。这个等级不能用于高于300 (572) 或非常低的温度下,它对大气及稀释酸或盐都具有良好的抗腐蚀能力,它的抗腐蚀能力与304和430一样。7-4PH是马氏体沉淀硬化型不锈钢.17-4PH性能特点是易于调整强度级别,即可通过变动热处理工艺予以调整.马氏体相变和时效处理形成沉淀硬化相是其主要强化手段,17-4PH衰减性能好,抗腐蚀疲劳及抗水滴性能强。

二、17-4PH近似牌号：

ASTM 630 AINI 17-4PH、UNS S17400、GB 05Cr17Ni4Cu4Nb、W.Nr.1.4542

三、17-4PH化学成分：

C : 0.07、Si : 1.0、Mn : 1.0、P 0.035 : S : 0.03、Ni : 3.0-5.0、Cr : 15.5-17.5、Cu : 3.0-6.0、Nb : 0.15-0.45

四、17-4PH性能：

- 1、480 时效：抗拉 1310N/mm、屈服0.2 1180N/mm、延伸率A5 % 10、HRC 40
- 2、550 时效：抗拉 1060N/mm、屈服0.2 1000N/mm、延伸率A5 % 12、HRC 35
- 3、580 时效：抗拉 1000N/mm、屈服0.2 865N/mm、延伸率A5 % 13、HRC 31
- 4、620 时效：抗拉 930N/mm、屈服0.2 325N/mm、延伸率A5 % 16、HRC 28

五、17-4PH应用领域：

海上平台、直升机甲板、其他平台、食品工业、纸浆及造纸业、航天(涡轮机叶片)等；

六、17-4PH合作的钢厂：

- 1、日本：新日本钢铁（新日铁NSSC）、神户制钢所（神钢KOBELCO）、日新制钢株式会社（日新NISS HIN STEEL）、日本冶金（YAKIN）、日本大同（DAIDO）、日本日立（HITACHI）。
- 2、美国：美国钢铁公司（United States Steel Corpration）卡内基钢铁、阿塞洛米塔尔钢铁集团（Arce lor Mittal）、美国冶联(Allegheny Technologies)ATI、美国SMC公司、美国哈氏合金(HAYNES)、美国C rucible熔炉斯伯、美国芬可乐（FINKL）
- 3、德国：德国蒂森克虏伯钢铁公司（ThyssenKrupp Steel AG）、德国蒂森克虏伯VDM
- 4、中国：TISCO太钢，BAOSTEEL宝钢、张浦ZPSS、浦项POSCO
- 5、瑞典：奥托昆普Outokumpu、瑞典阿维斯塔Avesta、山特维克sandvik

七、17-4PH品种：

17-4PH锻环、17-4PH方块锻件、17-4PH锻件、17-4PH锻圆、17-4PH锻饼、17-4PH异形锻件，17-4PH法兰、17-4PH凸缘、17-4PH突缘、17-4PH盲板、17-4PH法兰盖、17-4PH管板、17-4PH平焊法兰、17-4PH对焊法兰、17-4PH整板、17-4PH钢带、17-4PH中厚板、17-4PH薄板、17-4PH厚板、17-4PH切割板、17-4PH零切板、17-4PH异形板、17-4PH钢板、17-4PH无缝钢管、17-4PH有缝钢管、17-4PH焊接钢管、17-4PH弯管、17-4PH酸洗钢管、17-4PH卫生级钢管、17-4PH流体钢管、17-4PH钢管、17-4PH三通、17-4PH弯头、17-4PH四通、17-4PH大小头、17-4PH弯管、17-4PH管堵、17-4PH封头、17-4PH管帽、17-4PH堵头、17-4PH焊条、17-4PH焊丝、17-4PH黑皮棒、17-4PH光亮棒、17-4PH抛光棒、17-4PH磨光棒、17-4PH六角棒、17-4PH棒料、17-4PH棒材、17-4PH研磨棒、17-4PH圆钢、17-4PH棒、17-4PH球阀、17-4PH膨胀节、17-4PH波纹补偿器、17-4PH伸缩节、17-4PH波纹伸缩节。

本文介绍了17-4PH不锈钢规格、17-4PH双相钢化学成分、17-4PH合金钢特性、17-4PH物理性能这几个方面。如果您需要了解17-4PH不锈钢价格、17-4PH密度、17-4PH硬度等其他信息

- 1、等温锻压是在整个成形过程中坯料温度保持恒定值。等温锻压是为了充分利用某些金属在等一温度下

所具有的高塑性，或是为了获得特定的组织和性能。等温锻压需要将模具和坯料一起保持恒温，所需费用较高，仅用于特殊的锻压工艺，如超塑成形。

2、锻压可以改变金属组织，提高金属性能。铸锭经过热锻压后，原来的铸态疏松、孔隙、微裂等被压实或焊合；原来的枝状结晶被打碎，使晶粒变细；同时改变原来的碳化物偏析和不均匀分布，使组织均匀，从而获得内部密实、均匀、细微、综合性能好、使用可靠的锻件。锻件经热锻变形后，金属是纤维组织；经冷锻变形后，金属晶体呈有序性。

3、锻压是使金属进行塑性流动而制成所需形状的工件。金属受外力产生塑性流动后体积不变，而且金属总是向阻力小的部分流动。生产中，常根据这些规律控制工件形状，实现墩粗拔长、扩孔、弯曲、拉深等变形。

4、锻压出的工件尺寸精确、有利于组织批量生产。模锻、挤压、冲压等应用模具成形的尺寸精确、稳定。可采用高效锻压机械和自动锻压生产线，组织化大批量或大量生产。

5、锻压的生产过程包括成形前的锻坯下料、锻坯加热和预处理；成形后工件的热处理、清理、校正和检验。常用的锻压机械有锻锤、液压机和机械压力机。锻锤具有较大的冲击速度，利于金属塑性流动，但会产生震动；液压机用静力锻造，有利于锻透金属和改善组织，工作平稳，但生产率低；机械压力机行程固定，易于实现机械化和自动化。