

DURANEX日本宝理PBT 2016阻燃性能

产品名称	DURANEX日本宝理PBT 2016阻燃性能
公司名称	苏州市鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.66/千克
规格参数	日本宝理:1 PBT:2 日本:3
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F栋5号2室
联系电话	15051689589

产品详情

PBT聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(TPA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

日本宝理PBT的工艺条件

1.干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

2.熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

3.模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

4.注射压力：中等（到1500bar）。

5.注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

6.流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议小直径为0.75mm。

