

PBT 美国杜邦 S600 NC010 耐高温 高流动 阻燃 可焊接 汽车部件

产品名称	PBT 美国杜邦 S600 NC010 耐高温 高流动 阻燃 可焊接 汽车部件
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	23.00/1kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:S600 NC010 产地:美国
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯)S600 NC010美国杜邦塑胶原料

PBT简介

PBT的应用领域

电子电器领域：电脑/电器接插件、接触器、线圈骨架、连接器、继电器、熔断器、调节器、温控开关、温控保护器、装饰灯座、开关插座、电磁炉底盘、电暖器出风口、散热扇翼、变压器线圈骨架、高电压大电流的高压断路器骨架、电脑风扇、节能灯灯头、电器开关、电子镇流器外壳、电吹风、电烤箱、电饭煲、微波炉、水泵配件及电动工具配件等；汽车领域：主要用于高压无触点点火器的分电器盖、转子、点火线圈盖、接线端子、传感器盒、前后灯座、集成电路盒、微电机后盖、冷气风扇等；通讯领域：主要用于程控电话的集成模块、接线板、电容器外壳、天线护套等；

PBT 的加工工艺

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~270 ,模温控制在50~75 为宜.因该料从熔融状态一经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低),流道(水口)易冷却固化,会出现堵嘴现象.若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟,易引起材料分解变脆.PBT注塑时需用较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工,防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或PP料及时清洗料管,以免碳化.不宜用热流道系统;大部分浇口均宜,因为需高速注塑,浇口通常要较大,针点形潜水浇口的直径应为1.5mm...

PBT的发展方向

目前国外已经大量使用的PBT改性技术是合金技术。如PBT / ABS合金，可用于汽车内饰件、家用电器外壳等，PBT/PE合金，用于汽车方向盘连接件、电气接插件等，PBT/PP合金，用作汽车保险杠等；PBT / SMA合金，用于汽车底部、盖、内部装饰等部件；PBT/PC合金，用于汽车包装部件、电子 / 电气和仪表零部件等；PBT/PA合金，用于汽车减震套管、散热管支撑系统、电动活塞、减震轴承等。除这些常用的PBT合金改性产品外，近年来国外又开发出一些性能更为优良的PBT树脂和合金制品，提高其应用性能，拓展了PBT应用领域。如光缆光纤级PBT树脂，一般采用PBT树脂进行后缩聚增粘处理制成粘度较高的树脂

PBT的主要优点：(1)机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似(2)摩擦系数小有自润性(3)吸水率低(4)电气性质优良(5)尺寸安定性良好(6)耐药品性、耐油性好

PBT（聚对苯二甲酸丁二醇酯）原料物性描述：

PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

优点：

- 1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似
- 2、摩擦系数小有自润性
- 3、吸水率低
- 4、电气性质优良
- 5、尺寸安定性良好
- 6、耐油性

用途：电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等

PBT 日本宝理 CRN7000N

PBT 日本宝理 CRN7020BB

PBT 日本宝理 2002K EF2001

PBT 日本宝理 3400 ED3002

PBT 日本宝理 3405 ED3002

PBT 日本宝理 6300B

PBT 日本宝理 652SA

PBT 日本宝理 7407

PBT 日本宝理 C7015WT

PBT 日本宝理 HN7330B

PBT 日本宝理 1400S-EF2001

PBT 日本宝理 2002 ED3002

PBT 日本宝理 2002 EF2001

PBT 日本宝理 2002K ED3002

PBT 日本宝理 201AC EF2001

PBT 日本宝理 2020 BK