

南京纸箱克重检测 纸箱耐破检测

产品名称	南京纸箱克重检测 纸箱耐破检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

纸箱的标准1号标准5层 530*290*370mm 大件商品2号标准5层 530*230*290mm 箱包等3号标准3层 430*210*270mm 箱包及鞋子等4号标准3层 350*190*230mm 鞋子等5号标准3层 290*170*190mm 装饰品等6号标准3层 260*150*180mm 化妆品、饰品等7号标准3层 230*130*160mm 化妆品、饰品等8号标准3层 210*110*140mm 化妆品、饰品等9号标准3层 195*105*135mm 化妆品、饰品等10号标准3层 175*95*115mm 化妆品、CD等11号标准3层 145*85*105mm 化妆品、CD等12号标准3层 130*80*90mm 化妆品、小饰品特大号标准5层 600*500*400mm 适用搬家。

纸箱材质纸板材质分类：纸板材质是按单位面积重量来分类的，主要有以下几种纸板材料：K纸：250g/m²；A纸：175g/m²；B纸：125g/m²；7纸：200g/m²；8纸：260g/m²；C纸：127g/m²；芯纸：基本100g/m²；大机105-110g/m²；加强芯纸：+纸115g/m²；纸箱常用的有三层、五层，七层使用较少，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，里、面纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸（颜色、手感）也不一样，瓦楞纸箱国家标准是GB6543—86“瓦楞纸箱”。

瓦楞纸箱选用原则

在选用瓦楞纸箱时首先要兼顾产品的性质、重量、储运条件和流通环境，其次应根据防震包装设计原理和瓦楞纸箱设计方法进行设计，另外还要遵循有关标准，如出口商品包装要符合国际标准或外商的要求，并要经过有关的测试，因此瓦楞纸箱包装选用时一般应注意以下两点。瓦楞纸板的瓦楞型号 瓦楞的型号，按楞高分为A,B,C,E四类，不同瓦楞纸板的力学性能也不同。A型瓦楞纸板的平面压力*高，抗压强度较大，B型则相反，C型的平面压力、垂直压力、平行压力和缓冲力都较好；瓦楞纸板间的厚度，A型，C型次之，B型再次之，E型*小，由于厚度小的纸板加工折弯较容易，因此，B形瓦楞纸广泛用于对箱的耐压强度要求不高的包装运箱。根据瓦楞纸板的的不同力学性能，单面瓦楞纸箱用A或C型为好，双面瓦楞纸箱用A,B型或B,C型相结合为宜，接近外表面的用B型，能起到抗冲击作用。A,B型或B、C型相结合，可提高纸箱物理机械性能；从印刷适性上比较，B型和C型均利于印刷。瓦楞纸箱的箱形在保证纸箱质量的前提下，应尽量节约纸箱加工材料和包装费用。比如.容积相同的纸箱，采用长：宽：高为2:1:2时*省料，比例为1:1:1时*费料。因此，应尽量避免采用正方形的箱.还要照顾到产品对箱容积的利用率，箱对卡车、火车车厢容积的利用率以及仓储运抽时堆垛的稳定性。

纸箱的耐破度与抗压有什么直接的关系抗压一般指静态力量下，耐破除了静压以外还包括动态冲击力。前者可以做堆积实验来确定，后者一般用一定高度的自然坠落和搬运过程中的常发意外撞击以及运输颠簸程度来选择。

纸箱戳穿强度和耐破度的概念区别是什么穿强度是指纸箱抗突然冲击所能承受的功率；而耐破强度指的是内部抗局部挤压的能力；国内轻工的标准已将戳穿强度指标取消，但出口纸箱依然有要求。纸箱包装机械技术特点 采用立式储存纸板方式，并可随时补充，不需停机； 适用于同一时间同一纸箱尺寸包装使用，如需变换纸箱规格时，手动调整使用（所需时间仅需1~2分钟）；

本机采用合理化设计，吸箱、成型、封底均自动处理一气呵成；

机件性能精密又耐用，运作过程无振动，运转稳固寿命长；

本机采用PLC+人机界面显示屏控制，性能高、速度高、效率高；

纸箱两端封箱胶带折角长度50~70mm、可定制80、100MM；

可单机作业，也可与自动化包装流水线配套使用。