

双组分聚硫密封膏性能指标

产品名称	双组分聚硫密封膏性能指标
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	9.00/千克
规格参数	型号:自流平型 规格:25公斤 密度:1.6
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

一、双组分聚硫密封膏检测指标：

型号：851型

组成：两组份

外观：微浊黑/白色液体

密度：1.6（克/立方厘米）

拉伸模量（mpa）:23 ,>0.4或>0.6, 0.4或 0.6/-20 ,>0.4或>0.6, 0.4或 0.6

混合比例：a:b=100:10~100:14(质量比)

二、双组分聚硫密封膏产品介绍：

双组分聚硫密封膏是以液态聚硫橡胶作为主剂,加入补强剂、增韧剂、增粘剂和其他添加剂配置加工成基膏。双组分聚硫密封膏是以液态聚硫聚硫橡胶为主体，配合硫化剂和补强剂等反应而合成的密封膏。双组分聚硫密封膏也分单双组份之分，性能差别不大，具有耐油性、耐候性等性能，且与大多数的材料都有良好的粘结效果，被广泛的应用于金属、玻璃的密封，水池、大坝、桥梁隧道等的混凝土嵌缝。

三、双组分聚硫密封膏施工方法：

在搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合,都应达到均匀。双组分聚硫密封膏混合时应防止气泡混入,配制好的双组份聚硫密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少配多少，双组分聚硫密封膏配多了用不完而造成浪

费。

四、双组分聚硫密封膏使用注意事项：

- 1、施工温度宜在5℃以上，施工时要保持施工环境空气流通。
- 2、当进行垂直缝施工时，若膏液太稀，可掺入A、B料总量约5-10%的增稠剂搅拌成膏状膏体使用，配好的材料应在40min内用完。
- 3、挤嵌入缝内的膏体密实饱满、不得有空洞、断头现象，嵌满后应及时修整双组分聚硫密封膏使其表面光滑、美观。
- 4、为避免施工过程中双组分聚硫密封膏膏液沾污饰面，应在施工缝两边贴上隔离纸。