

双组份聚氨酯嵌缝密封膏混胶方法

产品名称	双组份聚氨酯嵌缝密封膏混胶方法
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	12.00/千克
规格参数	包装:桶装 规格:25公斤 标准:国标
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

(1).聚氨酯嵌缝密封膏的混胶：

聚氨酯嵌缝密封膏取下A组份包装上盖，将B组份加入到A组份包装桶内进行搅拌。将搅拌器插入包装桶内，手工搅拌，自上而下，循序渐进，或者将两组份倒在玻璃板上，用批刀来回批抹，调至无色差，混胶工艺完成。在施工现场采用手工搅拌搅拌时间在8min以上，要求搅拌混合物达到均匀，无色差。配置好的材料应在2h内用完，做到所用随配。

(2).聚氨酯嵌缝密封膏产品概述：

聚氨酯嵌缝密封膏是一种防水的密封材料是由工程橡胶有限公司生产，聚氨酯嵌缝密封膏系以液态橡胶为主体材料，配合以增粘树脂、硫化剂、补强剂等制成的密封胶。聚氨酯嵌缝密封膏以液态橡胶为主要基料，添加多种化学剂经高分子材料合成工艺制作而成的常温下能够自硫化交联的双组分密封胶，对金属及混凝土等材质具有粘接性，可在连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，可以连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，且耐油、耐溶剂、耐久性甚佳。

(3).聚氨酯嵌缝密封膏质量要求：

聚氨酯嵌缝密封膏体应细腻光亮、无结团结皮现象，必要时可先涂试验段进行检验。施胶完毕的伸缩缝，聚氨酯嵌缝密封膏层表面应无裂缝和气泡，表面平整光滑，涂胶饱满且无脱胶现象，胶体颜色均匀一致。聚氨酯嵌缝密封膏与伸缩缝粘接牢固，粘接缝要求整齐平滑，经养护完全硫化成弹性体后，胶体硬度达到设计要求。待聚氨酯嵌缝密封膏注胶完成满足相应要求后，需进行伸缩缝止水效果检测，检测过程中无漏水现象，说明伸缩缝止水效果优良；若检测中发现伸缩缝渗漏后，应根据检测报告及时分析并提出渗漏处理意见，及时进行补救。

(4).涂胶过程中聚氨酯嵌缝密封膏连接工艺：

如若一条变形缝不能一次性注胶完毕，则二次注胶采用以下两种方法：干式连接和湿式连接。

1) 两次涂胶施工时间间隔不超过8小时，一般采用湿式连接，湿式连接对胶体接头无特殊要求，可连续涂胶施工。

2) 两次涂胶施工时间间隔可能超过8小时时，要采用干式连接方法。干式连接

(5).聚氨酯嵌缝密封膏施工方法：

聚氨酯嵌缝密封膏施工主要是对输水箱涵伸缩缝的处理措施，施工部位是箱涵混凝土管节间的伸缩缝处。聚氨酯嵌缝密封膏施工的工作内容包括闭孔泡沫板的拆除、箱涵伸缩缝缝面处理、胶体的拌制、涂刷界面剂、注胶、清理杂物等，以及为完成该工程所需各类材料的采购、运输、保管、调配、注胶、检验和验收等工作，聚氨酯嵌缝密封膏提供为完成上述工程所需材料、辅助设施等。