

美国杜邦PBT SK609增强级

产品名称	美国杜邦PBT SK609增强级
公司名称	苏州市鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.66/千克
规格参数	美国杜邦:1 PBT:2 美国:3
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F栋5号2室
联系电话	15051689589

产品详情

PBT塑料性能：PBT树脂为结晶形，熔点230 左右，相对密度1.35；具有优良的力学性能，有自润滑性和耐磨性，摩擦系数低，耐热、耐候好；但缺口敏感性大；尺寸稳定性好，电性能优良，耐电弧性好；抗化学药品性及其优异，与醇、醚、脂肪烃、酸和盐的水溶液等不起作用，但不耐强酸和强碱。在二氯乙烷中溶胀，在芳烃、乙酸中有些溶胀。在改性PBT中，有92%是用玻璃纤维增强的，经过增强改性的PBT性能突出：耐热性优良，长期使用温度125 ，短期使用温度达210 ；机械强度高，在长时间高负荷下变形小；吸水率低，尺寸稳定性好，耐摩擦磨损性优良。

PBT塑料加工：PBT注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.03%以下。PBT采用热风循环干燥时，PBT当温度为110 、115 或145 时，所对应的时间不超过六小时。料层厚度低于32mm。PBT温度:PBT的分解温度为285 ，所以实际生产中控制在235-265 ；PBT压力压力为52~102MPa。PBT速率PBT冷却速度快，因此要采用较快的速率。螺杆转速和背压 成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，在25~62r/min之间。背压为压力的12%~17%。PBT模具温度在65~82 ，各部位的温度差不超过12 。PBT成型时间一般情况下为18~62s