

# 嘉兴圆刀片 钨钢圆刀片 马鞍山威力特

产品名称	嘉兴圆刀片 钨钢圆刀片 马鞍山威力特
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 硬质合金刀具长度补偿的意义硬质合金刀具长度补偿的意义

例如，要镗一个 40mm的孔，确定要用到两把刀，先用钻头钻到 38，钨钢圆刀片，再用镗刀镗到 50 mm，纵剪机圆刀片，此时机床已经设定工件零点，而编程时一般都是让刀具快速下降到Z3的高度开始切削，若是以钻头对刀确定工件坐标系的Z原点，则钻头钻削时不会撞刀。当换上镗刀时，如果没有设定刀具长度补偿而程序中同样设定快速下降到Z3.这时当镗刀比钻头短时，就会出现镗孔镗不通的现象，而当镗刀比钻头长时就会出现撞刀。

### ?硬质合金刀具的种类

#### 硬质合金刀具的种类

按主要化学成分区分，硬质合金可分为碳化钨基硬质合金和碳(氮)化钛(TiC(N))基硬质合金。

碳化钨基硬质合金包括钨钴类(YG)、钨钴钛类(YT)、添加稀有碳化物类(YW)三类，它们各有优缺点，主要成分为碳化钨(WC)、碳化钛(TiC)、碳化钽(TaC)、碳化铌(NbC)等，常用的金属粘接相是Co。

碳(氮)化钛基硬质合金是以TiC为主要成分(有些加入了其他碳化物或氮化物)的硬质合金，圆刀片厂家，常用的金属粘接相是Mo和Ni。

ISO(化组织)将切削用硬质合金分为三类：K类，包括K10 ~ K40，相当于我国的YG类(主要成分为WC . Co )。

P类，嘉兴圆刀片，包括P01 ~ P50，相当于我国的YT类(主要成分为WC . TiC . Co)。M类，包括M10 ~ M 40，相当于我国的YW类(主要成分为WC-TiC-TaC(NbC)-Co)。各个牌号分别以01 ~ 50之间的数字表示从高硬度到韧性之间的一系列合金。

嘉兴圆刀片-钨钢圆刀片-马鞍山威力特(推荐商家)由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。“刀片，机械刃模具，建筑机械配件”选择马鞍山市威力特机械刃模厂，公司位于：博望区博望镇三杨工业集中区，多年来，马鞍山威力特坚持为客户提供好的服务，联系人：刘总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山威力特期待成为您的长期合作伙伴！