

# 非标硬质合金刀片 合金刀片 威力特机械横剪线刀具

产品名称	非标硬质合金刀片 合金刀片 威力特机械横剪线刀具
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 什么是强力破碎机刀片

#### 强力破碎机刀片

1：强力破碎机刀片是安装在强力破碎机上，用于大型塑料粉碎的一种机械刀片。2：强力破碎机刀片由定刀，螺旋滚刀组成，由螺旋滚刀高速旋转刀片来破碎塑料制品，有生产，颗粒均匀等特点，强力破碎机刀片组合结构制造工艺比平刀复杂。

3：强力破碎机刀片适合破碎片材、管材、型材、板材及包装材料等大多数塑料制品。

4：强力破碎机刀片全G刀片热处理硬度HRC55-58度，技术要求：抗冲击，耐磨，耐高温。造粒机刀片

### 进行刀具半径补偿时应注意的事项

为了防止在刀具半径补偿建立与取消过程中刀具产生过切现象，合金刀片，在建立与取消补偿时，程序段的起始位置与终点位置要与补偿方向在同一侧。

5) 在刀具补偿模式下，非标硬质合金刀片，一般不允许存在连续两段以上的补偿平面内非移动指令，进口合金刀片，否则刀具也会出现过切等危险动作。补偿平面非移动指令通常指仅有G、M、S、F、T指令的程序段（如G90、M05）及程序暂停程序段（G04 X10.0）。

6) 在选择刀尖圆弧偏置方向和刀沿位置时，要特别注意前置刀架和后置刀架的区别。

### 超硬材料硬质合金刀具的基本概念

从目前的机械加工行业来看，传统意义上的超硬刀具材料主要包括天然金刚石、人造金刚石以及立方氮化硼这三种材料。由于天然金刚石数量较为稀少，难以满足机械加工行业的大规模需求。人造金刚石虽

然能够实现大规模生产，但是由于成本较高，市场价格昂贵，合金刀片厂家，因此也难以得到广泛普及应用。我国目前应用于超硬材料刀具上的主流材料是聚晶立方氮化硼及其复合材料。超硬材料刀具的早应用在上世界五十年代的美国，科学家通过在实验高温高压状态添加凝合剂的方法，制成了数量较大的氮化硼聚晶块。

非标硬质合金刀片-合金刀片-威力特机械横剪线刀具(查看)由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山威力特——您可信赖的朋友，公司地址：博望区博望镇三杨工业集中区，联系人：刘总。