

PA6 日本东丽 CM1007 注塑级

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | PA6 日本东丽 CM1007 注塑级 |
| 公司名称 | 苏州安俊尔塑胶科技有限公司 |
| 价格 | .00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:PA6 型号:CM1007 产地:日本东丽 |
| 公司地址 | 苏州昆山市花桥镇 |
| 联系电话 | 13140851135 13331881215 |

产品详情

详细说明

成型性能

- 1、结晶料，熔点较高，熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度、滞留时间超过30分钟即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。
- 2、流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。
- 3、成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔、变形等。
- 4、模温按塑件壁厚在20~90度范围内选取，注射压力按注射机类型、料温、塑件形状尺寸、模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射、冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。
- 5、模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

聚酰胺的不足之处在于：由于热膨胀和吸水性所至的尺寸精度不够，耐酸性差，硬度和弹性模量不够。经改良以后，也是比较**的工程塑料之一。

应用

1、汽车制造方面：

用于制造燃料滤网、燃料过滤器、罐、捕集器、储油槽、发动机汽缸盖罩、散热器水缸、平衡旋转轴齿轮。也可用在汽车的电器配件、接线柱等。另外，它还可用作驱动、控制部件等。

2、电器电子工业：

可用于制造电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器，电器产品的接线柱、开关和电阻器等。

3、医疗器械及精密仪器：

用于医用输血管、取
血器、输液器等。PA单丝可做外科手术缝
线、假发等；另外，电子打字机的数字旋转盘、接线柱、传动齿轮、印刷机的带式过滤片等。

4、其它方面：

用于制作一次性打火机体、碱性干电池衬垫，摩托车驾驶员的头盔，办公机器外壳，办公用椅的角轮、座和靠背，冰鞋、钓鱼线等，PA薄膜气体阻隔性能优良，而且耐油性、耐低温冲击性、耐穿透性好，可用于肉、火腿肠等冷冻食品的包装。聚酰胺还可棒材和板材，也作齿轮或其它传动装置。