

# 宣城裕塑 pvc管材 南京pvc穿线管

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 宣城裕塑 pvc管材 南京pvc穿线管     |
| 公司名称 | 宣城市裕塑管道有限公司             |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 安徽省宣城市宣州狸桥经济开发区         |
| 联系电话 | 13856307901 13856307901 |

## 产品详情

### pvc管材应在预处理现场

PVC管在插座插入时，pvc管材，不应完全穿透，一般为插座深度的3/4。粘接时，应清洁插座。

pvc管材应在预处理现场用粗砂纸对将要粘接的部位的承口和承口的外边缘和内边缘进行横向粗糙化处理。当用刷子涂粘合剂时，先改变插座，然后涂插座，不漏涂层。然后强制垂直穿透。

穿透后，pvc-u排水管，将承口轻轻滚动，使粘合剂均匀，用木锤敲击，使管段穿透承口到位。粘接后，可在不同温度下2分钟内牢固粘接，超过2分钟后不应取下或卷起。注意多端口键合预留开口的方向，注意三通器件的顺流方向，自然形成斜坡。焊接接口处，对口须平直。

裕塑小编了解到，南京pvc穿线管，尽管PE管路系统并不具备成本优势（原材料价格相对较高），但是它却得到了快速推广和普及。这主要得益于PE软管的快速方便且的连接方式，即热熔连接方式。特氟龙软管由于PE软管（卫生级塑料软管，塑料软管，聚乙烯软管，食品级软管，卫生级软管，进口软管）的熔融温度范围和熔体粘度的特点决定了PE软管拥有好的熔焊性，从而使PE热熔连接接头的强度达到甚至超过了软管本体的强度。另外使用PE电熔连接管件也可使PE管路系统的修复工作变得简便易行，pvc穿线管厂，因而提高了管路的安全性和可靠性。

PVC管的热熔连接操作实际上是一种连接方式，通过这种连接方式可以实现连接，但是为了能够让整个连接操作更加顺利，我们应该注意哪些事项？

- 1、热熔工具接通电源，达到工作温度，指示灯亮后方能开始操作；
- 2、切割管材，须使端面垂直于管轴线。管材切割一般使用剪刀或管道切割机，必要时使用锋利的钢锯，但切割后管材断面应去除毛刺；
- 3、PVC管和管件连接端面须清洁、干燥、无油污；

- 4、熔接弯头或三通时，按设计图纸要求，应注意其方向，在管件和管材的直线方向上，用辅助记号标出其位置；
- 5、连接时，无旋转地把PVC管管端导入加热套内，插入到标准的深度，同时，无旋转地把管件推到加热头上，达到规定标志处；
- 6、到加热时间后，立即把管材与管件从加热套与加热头上同时取下，迅速无旋转地直插到所标深度，使接头处形成均匀凸缘，此时接头可以校正；
- 7、达到规定冷却时间后，将管件盖扣在管件上。

PVC管热熔连接的时候大家一定要注意这几点，这些事项都关系到管材的施工，一定要重视。在连接的时候尤其是接头部分，一定要做好连接。

宣城裕塑(图)-pvc管材-南京pvc穿线管由宣城市裕塑管道有限公司提供。宣城市裕塑管道有限公司位于安徽省宣城市宣州狸桥经济开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宣城裕塑在塑料建材中享有良好的声誉。宣城裕塑取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宣城裕塑全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。